



I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Lingkungan industri setiap tahunnya selalu berkembang dan menjadi sektor yang sangat potensial dalam memacu pertumbuhan ekonomi. Kemajuan teknologi yang terus berkembang menyebabkan kebutuhan manusia terhadap barang elektronik semakin meningkat. Berbagai *brand* industri manufaktur pada bidang elektronik saling berinovasi dalam menciptakan produk untuk menarik konsumen. Salah satu *brand* elektronik yang dikenal masyarakat dengan kualitasnya adalah Perusahaan Elektronik Jakarta.

Perusahaan Elektronik Jakarta merupakan salah satu *brand* yang bergerak di bidang penyedia barang elektronik rumah tangga yang berpusat di Osaka, Jepang. Produk yang dihasilkan berfokus pada alat elektronik rumah tangga yang inovatif dan berkualitas. Perusahaan Elektronik Jakarta mengutamakan target dan kualitas produksi untuk memenuhi permintaan dan kepuasan pelanggan. Kegiatan produksi harus dilakukan secara efektif dan efisien agar produktivitas pekerja meningkat dan menghasilkan produk yang berkualitas. Produktivitas kinerja pekerja dapat dipengaruhi oleh kondisi lingkungan kerja yang nyaman (Panjaitan 2017). Terciptanya kenyamanan tempat kerja membuat pekerja melakukan aktivitas produksi dengan optimal. Terdapat beberapa faktor yang dapat mempengaruhi lingkungan kerja seperti faktor fisik lingkungan kerja.

Perusahaan Elektronik Jakarta telah berkontribusi besar terhadap dunia industri di Indonesia. Semakin berkembangnya teknologi maka semakin tinggi pula potensi timbulnya penyakit akibat kerja yang disebabkan oleh faktor fisik lingkungan kerja. Perusahaan Elektronik Jakarta melakukan pemantauan sanitasi industri sebagai antisipasi terjadinya penyakit akibat kerja dengan penilaian faktor fisik lingkungan kerja yang meliputi pencahayaan dan kebisingan, memerhatikan fasilitas sanitasi, dan pemeriksaan kesehatan pekerja. Penilaian tersebut memastikan bahwa lingkungan kerja pada proses produksi dalam keadaan nyaman dan aman.

Faktor fisik lingkungan kerja merupakan salah satu faktor yang dirasakan langsung oleh pekerja dalam jangka waktu lama. Hal tersebut dapat menimbulkan penyakit akibat kerja dan dapat mempengaruhi kinerja serta produktivitas perusahaan. Oleh karena itu, penerapan sanitasi lingkungan kerja khususnya dalam faktor fisik lingkungan perlu diperhatikan. Faktor fisik lingkungan kerja harus memenuhi peraturan terkait sanitasi seperti Permenkes RI No. 70 Tahun 2016 tentang Standar dan Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Industri.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang yang telah diuraikan, dapat diperoleh 2 rumusan masalah hasil Praktik Kerja Lapangan (PKL). Kedua rumusan masalah tersebut adalah sebagai berikut :

- 1) Bagaimana penerapan sanitasi industri meliputi faktor fisik yang dilakukan pada area produksi AC (*Air Conditioner*) di Perusahaan Elektronik Jakarta?
- 2) Apakah aspek-aspek sanitasi industri area produksi AC (*Air Conditioner*) di Perusahaan Elektronik Jakarta sudah sesuai dengan peraturan terkait sanitasi?

1.3 Tujuan

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) memiliki tujuan yang erat kaitannya dengan sanitasi industri yang diterapkan pada area produksi AC (*Air Conditioner*) di Perusahaan Elektronik Jakarta. Beberapa tujuan pelaksanaan kegiatan ini adalah sebagai berikut :

- 1) Mengidentifikasi keadaan sanitasi industri yang meliputi faktor fisik pada area produksi AC (*Air Conditioner*) di Perusahaan Elektronik Jakarta.
- 2) Membandingkan kesesuaian aspek-aspek sanitasi industri area produksi AC (*Air Conditioner*) Perusahaan Elektronik Jakarta sesuai dengan peraturan terkait sanitasi seperti Permenkes RI No. 70 Tahun 2016 tentang Standar dan Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Industri.

1.4 Ruang Lingkup

Ruang lingkup dari tugas akhir mencakup faktor fisik sanitasi lingkungan, yaitu pencahayaan, kebisingan, fasilitas sanitasi, dan pemeriksaan kesehatan pekerja yang terdapat pada area produksi AC (*Air Conditioner*) di Perusahaan Elektronik Jakarta berdasarkan Permenkes RI No. 70 Tahun 2016 tentang Standar dan Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Industri.