



I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Bidang ilmu pengetahuan dan teknologi mengalami perkembangan yang pesat pada sektor industri. Perubahan gaya hidup masyarakat sekarang membutuhkan konsumsi energi lebih banyak. Konsumsi energi seperti listrik maupun bahan bakar lain khususnya penggunaan unsur hidrokarbon menyebabkan semakin tingginya potensi terjadi bahaya kebakaran (Putri *et al.* 2019). Kebakaran di industri dapat mengganggu stabilitas dan kontinuitas kegiatan industri yang pada akhirnya menyebabkan semakin besarnya kerugian finansial yang ditanggung oleh perusahaan (Kowara dan Martiana 2017). Salah satu faktor yang dapat memperbesar terjadinya kebakaran yakni kurangnya sarana dan prasarana sistem proteksi kebakaran. Oleh sebab itu, perlu adanya sistem proteksi kebakaran untuk menanggulangi dan meminimalkan risiko kebakaran.

PT Amerta Indah Otsuka (AIO) adalah perusahaan afiliasi dari Otsuka Pharmaceutical Co, Ltd Jepang. PT Amerta Indah Otsuka membuka pabrik keduanya di Kejayan, Pasuruan, Jawa Timur. Pabrik keduanya yang terletak di Kejayan, bergerak pada sektor industri makanan dan minuman. Pada aktivitas PT AIO perlu memiliki dan menerapkan sistem proteksi kebakaran yang memadai. Hal tersebut dikarenakan beberapa pekerjaannya yang berisiko tinggi. Oleh karena itu, dilaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Amerta Indah Otsuka Kejayan untuk menjabarkan penerapan sistem proteksi kebakaran dan memberikan rekomendasi terkait penerapannya.

1.2 Tujuan

Tujuan dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini yaitu:

- Menjabarkan penerapan sistem proteksi kebakaran di PT Amerta Indah Otsuka Kejayan Plant
- Penyusunan rekomendasi terhadap penerapan sistem proteksi kebakaran di PT Amerta Indah Otsuka Kejayan Plant

