



RINGKASAN

SABRINA PRIHANDINI DEVITRI AZZAHARA HARJONO. Sistem Proteksi Kebakaran di PT Amerta Indah Otsuka Kejayan Plant. *Fire Protection System at PT Amerta Indah Otsuka Kejayan Plant*. Dibimbing oleh IVONE WULANDARI BUDIHARTO.

Kebakaran di industri dapat mengganggu stabilitas dan kontinuitas kegiatan industri yang menyebabkan semakin besarnya kerugian finansial yang ditanggung oleh perusahaan. Salah satu hal yang dapat memperbesar terjadinya kebakaran yaitu kurangnya sarana dan prasarana sistem proteksi kebakaran. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Amerta Indah Otsuka Kejayan Plant bertujuan untuk menguraikan penerapan sistem proteksi kebakaran dan menyusun rekomendasi terhadap penerapannya.

Teknik pengumpulan data yang dilakukan yaitu observasi, diskusi teknis, studi dokumen, dan studi pustaka. Metode analisis data yang digunakan adalah membandingkan dan menganalisis antara hasil observasi, diskusi teknis, studi dokumen, dan studi pustaka dengan PERMEN PU No. 26 Tahun 2008 tentang Persyaratan Teknis Sistem Proteksi Kebakaran Pada Bangunan Gedung dan Lingkungan serta PERMENAKER No. 04 Tahun 1980 tentang Syarat-Syarat Pemasangan dan Pemeliharaan Alat Pemadam Api Ringan

PT Amerta Indah Otsuka (AIO) adalah perusahaan afiliasi dari Otsuka Pharmaceutical Co, Ltd Jepang. PT Amerta Indah Otsuka membuka pabrik keduanya di Kejayan, Pasuruan, Jawa Timur. Pabrik ini bergerak pada sektor industri makanan dan minuman. Pada kegiatannya PT AIO perlu memiliki dan menerapkan sistem proteksi kebakaran yang memadai dikarenakan beberapa pekerjaannya yang memiliki risiko tinggi terhadap bahaya kebakaran.

Sistem Proteksi Kebakaran yang tersedia di PT Amerta Indah Otsuka Kejayan Plant terdiri dari sarana proteksi kebakaran yang diantaranya, yaitu APAR, APAB, *hydrant, siamese connection, sprinkler, fire alarm system, smoke detector, heat detector, beam detector, horn strobe, gas detector, fixed detector*, dan penangkal petir. Selain itu, PT AIO telah melengkapi bangunan dan lingkungannya dengan sarana penyelamatan. PT AIO juga memiliki tim tanggap darurat kebakaran beserta dengan prosedur tanggap darurat kebakarannya, serta memiliki *layout* jalur evakuasi. Rekomendasi yang dapat diberikan untuk memaksimalkan penerapannya, diantaranya yaitu memasang petunjuk penggunaan APAB yang lebih spesifik, menyimpan selang pemadam pada *hose rack* atau rak selang di dalam *hydrant box*, melakukan inspeksi terhadap *siamese connection* setiap tiga bulan sekali, dan memperbaiki gambar pada *assembly point* yang sudah buram.

Sistem proteksi kebakaran di PT Amerta Indah Otsuka Kejayan Plant telah diterapkan dengan baik. Hal ini dapat dilihat dari bangunan dan lingkungannya yang telah dilengkapi sarana proteksi kebakaran, sarana penyelamatan, sistem tanggap darurat, dan *layout* jalur evakuasi. Namun, PT AIO masih perlu melakukan beberapa upaya perbaikan dan pengendalian untuk memaksimalkan penerapannya.

Kata kunci: kebakaran, penerapan, proteksi, rekomendasi, sistem