

I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pertumbuhan pada sektor industri berkembang sangat cepat, perkembangan ini sangat baik untuk meningkatkan kesejahteraan masyarakat. Pertumbuhan masyarakat merupakan salah satu faktor penyebab pertumbuhan pada sektor industri meningkat untuk memenuhi kebutuhan permintaan barang dan jasa.

Industri tekstil merupakan salah satu jenis industri yang memiliki pertumbuhan paling besar di Indonesia, namun dengan meningkatnya jumlah perusahaan dalam satu jenis industri tertentu pasti daya saing antar perusahaan juga meningkat. Oleh karena itu perusahaan harus mengembangkan usaha dan strategi bisnisnya, bukan hanya untuk mendapatkan konsumen tetapi juga untuk dapat bertahan dalam dunia bisnis.

Mutu atau kualitas produk dalam suatu industri merupakan hal yang sangat penting penting untuk diperhatikan oleh perusahaan, dimana proses yang dilakukan secara efektif dan efisien dan hasil produk yang sesuai dengan standar yang ditentukan oleh perusahaan menjadi salah satu cara untuk meningkat daya saing produk dan dapat memberi kepuasan kepada konsumen.

Dalam meningkatkan kualitas, pengendalian kualitas menjadi pilihan yang tepat untuk mengurangi pembuatan produk yang tidak sesuai standar. Pengendalian kualitas berfungsi untuk mencegah adanya barang yang berkualitas buruk atau tidak sesuai dengan standar yang telah ditetapkan sampai ke tangan konsumen. Pengendalian kualitas juga mampu mengukir secara signifikan mengurangi kerusakan atau kecacatan yang dihasilkan saat proses produksi dengan menggunakan pendekatan *Stastical Process Control (SPC)* dan alat analisisnya yaitu *seven tools*.

CV Jaya Lestari merupakan perusahaan yang bergerak dibidang industri tekstil dan hanya mengolah kain *greige* polos menjadi kain printing bermotif. Perusahaan ini berdiri pada tahun 2011, cukup baru untuk industri manufaktur sehingga masih perlu banyak perbaikan. Pengendalian kualitas di CV Jaya Lestari dilakukan secara *in-line production* sehingga produk dikontrol secara keseluruhan, namun jumlah produk cacat yang dihasilkan masih cukup banyak. Penggunaan *Stastical Process Control (SPC)* diharapkan dapat mengurangi jumlah produk tersebut dengan memonitor, menganalisis, mengendalikan, mengelola, dan memperbaiki proses menggunakan metode-metode statistik sehingga dapat melihat sebab-sebat utama terjadinya masalah dan menentukan solusi yang tepat.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan artikel atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1.2 Tujuan

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan aplikatif yang dapat dimanfaatkan oleh mahasiswa untuk melihat langsung proses produksi dan membandingkan teori yang didapat di kuliah dengan keadaan nyata di lapangan. Tujuan khusus penulis melaksanakan PKL di CV Jaya Lestari adalah :

1. Mengetahui permasalahan pengendalian mutu di CV Jaya Lestari
2. Mempelajari kegiatan pengendalian mutu di CV Jaya Lestari
3. Mengimplementasikan beberapa metode pengendalian mutu dalam ruang lingkup produksi di CV Jaya Lestari

1.3 Manfaat

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) diharapkan dapat memberikan manfaat dari segi ilmu pengetahuan dan pengalaman kerja terutama bagi penulis, pembaca, perusahaan maupun perguruan tinggi. Manfaat dari PKL ini adalah :

1. Mendapatkan pengetahuan mengenai manajemen mutu dan pengendalian kualitas di CV Jaya Lestari.
2. Menjadikan masukan bagi perusahaan dalam membantu untuk meningkatkan keefisienan produksi dengan cara pengendalian dalam proses produksi.
3. Sebagai pengembangan atau media promosi perusahaan di lingkungan pendidikan atau kampus.

1.4 Ruang Lingkup Aspek Khusus

Pengamatan khusus yang dilakukan saat Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah pengendalian kualitas pada CV Jaya Lestari. Dengan ruang lingkup :

1. Pengendalian kualitas input, proses, dan output.
2. Teknik pengendalian mutu dengan lembar periksa, stratifikasi, diagram Pareto, diagram sebab-akibat

