



## RINGKASAN

CATHARINA AMARTYA PUTRI PUSPAWARDHANI. Analisis dan Penanganan Kemungkinan Potensi Sumber *Foreign Object* Plastik di PT. SMART Tbk. *Analysis and Handling of Possible Potential Plastic Foreign Object Source at PT. SMART Tbk.* Dibimbing oleh M. AGUNG ZAIM ADZKIYA

Keberadaan *foreign object* merupakan salah satu parameter penting yang menentukan mutu dari produk *margarine* dan *shortening* yang dihasilkan oleh PT. Sinar Mas Agro Resources and Technology (SMART) Tbk. *Foreign object* merupakan benda yang tidak seharusnya ada di dalam makanan karena bersifat sebagai kontaminan yang mempengaruhi kualitas produk. Salah satu jenis *foreign object* yang dapat mempengaruhi mutu makanan adalah *foreign object* plastik. Keberadaan *foreign object* plastik lebih sulit dideteksi apabila sudah berada dalam produk sehingga identifikasi potensi dan sumber penyebab *foreign object* harus dilakukan agar kemungkinan adanya *foreign object* plastik dalam produk dapat diminimalisasi. Tujuan dari dilakukannya kegiatan praktik kerja lapangan (PKL) adalah untuk mempelajari proses produksi *margarine* dan *shortening* dan menganalisis potensi adanya *foreign object* plastik serta penanganan dari kemungkinan potensi sumber *foreign object* plastik.

Data yang digunakan terdiri dari data primer dan data sekunder. Data primer yang didapatkan dari observasi lapang berupa verifikasi data potensi penyebab yang didapatkan dari diagram Ishikawa, data serpihan plastik, dan data suhu *sealing*. Data sekunder yang didapatkan berupa data pendukung untuk menguatkan data primer yang didapatkan.

Hasil dari pengamatan yang dilakukan selama 14 hari ditemukan adanya serpihan plastik pada mesin yang dapat masuk ke dalam produk dengan jumlah yang beragam. Hasil dari analisis penyebab resiko dengan metode diagram Ishikawa didapatkan 9 potensi dari 5 faktor yang berbeda yaitu terdapat serpihan plastik, fungsi pengaturan suhu *bag inserter* telah menurun, adanya bagian mesin yang harus dilakukan pengantian, potongan plastik tidak rata, plastik tidak sesuai spesifikasi untuk mesin, tidak ada regulasi untuk pencegahan masuknya *foreign object* plastik, terdapat penyimpangan pada cara pengemasan produk, *operator* kurang memahami cara pengoperasian mesin, dan *operator packing line* kurang teliti. Setelah dilakukan proses verifikasi, didapatkan 4 potensi yang sesuai dengan kondisi lapangan yaitu *operator packing line* kurang teliti, terdapat serpihan plastik, adanya bagian mesin yang harus dilakukan pengantian dan potongan plastik tidak rata. Setelah dilakukan pencarian *root cause*, didapatkan bahwa *root cause* dari adanya potensi *foreign object* tersebut adalah tidak ada standar suhu *sealing* per jenis plastik per *line*.

Tindakan penanganan yang dapat dilakukan untuk memitigasi potensi ini adalah dengan menetapkan suhu pada proses *sealing* dengan mempertimbangkan jenis plastik dan mesin yang digunakan. Pemeriksaan berkala juga dilakukan pada kemasan karton yang sudah diberi plastik.

Kata Kunci: *Margarine*, *Shortening*, *Foreign object*, Plastik