



## RINGKASAN

MOULDAN ABU BAKAR dan AUDREYNA NUR SYAHLA. Penerapan *Total Productive Maintenance* di PT *Confidence* Cirebon Jawa Barat (*Implementation of Total Productive Maintenance at PT Confidence Cirebon West Java*). Dibimbing oleh ACHMAD SYAMSUL HUDA.

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT *Confidence* Cirebon yang terletak di Kabupaten Cirebon, Jawa Barat, Indonesia. PT *Confidence* Cirebon merupakan perusahaan yang bergerak di bidang makanan. Produk yang dihasilkan oleh PT *Confidence* Cirebon adalah mi instan. Proses produksi mi instan di PT *Confidence* Cirebon adalah pengayakan tepung, pencampuran adonan, *pressing* adonan, mengukus adonan yang telah *di-press*, pemotongan dan pelipatan, penggorengan, pendinginan, dan pengemasan.

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan untuk mengkaji, mempelajari, dan memahami aspek khusus terkait *Total Productive Maintenance* (TPM) di PT *Confidence* Cirebon dengan metode pengumpulan dan analisis data dimulai dari budaya kerja 5S, sistem perawatan fasilitas, pelaksanaan pilar utama TPM, *failure tags*, *reliability maintenance*, *overall equipment effectiveness*, *root cause analysis*, dan *one point lesson*.

Sistem perawatan fasilitas yang dilakukan pada PT *Confidence* Cirebon adalah *preventive maintenance*, *corrective maintenance*, *predictive maintenance* dan *job order maintenance*. Pilar utama TPM dan budaya kerja 5S sudah diterapkan cukup baik walaupun ada sedikit kekurangan dalam penerapannya.

 | **Sekolah Vokasi**  
**College of Vocational Studies**

Nilai keandalan mesin diperoleh berdasarkan data yang diberikan oleh perusahaan, mengenai keandalan mesin *wrapping*. Nilai OEE diamati dari lini produksi 1 dan 2 pada PT *Confidence* Cirebon. Perhitungan OEE dilakukan selama satu tahun dibagi menjadi dua periode, periode pertama dilakukan pada Januari 2020-Juni 2020 sedangkan periode kedua yaitu Juli 2020-Desember 2020. Nilai perhitungan OEE untuk *Line 1* periode I adalah 98,29%, *Line 2* periode I sebesar 93,71%, *Line 1* periode II sebesar 94,91%, dan *Line 2* periode II sebesar 98,29%.

Kata kunci: *Overall Equipment Effectiveness*, OEE Lini, *Reliability Mesin Wrapping*.