



RINGKASAN

AUNILLAH. Pengolahan Benih Padi (*Oryza sativa* L.) di PT Pertani UPB Palur , Jawa Tengah. Dibimbing oleh WILLY BAYUARDI SUWARNO

Kegiatan yang dilakukan dalam Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Pertani (Persero) Surakarta, Jawa Tengah dimulai tanggal 5 Februari 2018 sampai tanggal 6 April 2018. Kegiatan meliputi pengenalan perusahaan, partisipasi langsung dalam kegiatan pengolahan dan pemasaran benih inbrida padi, wawancara/diskusi, studi pustaka, penulisan jurnal dan laporan akhir.

Kegiatan pengolahan benih di PT Pertani (Persero) UPB Palur meliputi proses penerimaan CBKS (calon benih kering sawah), pengeringan, pemilahan dan pembersihan, penyimpanan, dan pengemasan. Calon benih yang akan diproses oleh PT Pertani (Persero) UPB Palur berasal dari petani atau kelompok tani penangkar benih yang bekerjasama dengan pihak PT Pertani. Proses pengeringan di PT Pertani (Persero) UPB Palur menggunakan dua metode yaitu metode pengeringan alami dan pengeringan buatan. Pengeringan secara alami menggunakan lantai jemur dengan bantuan sinar matahari. Luas keseluruhan lantai jemur yaitu 2000 m² dengan kapasitas 10-15 ton hari⁻¹, sedangkan pengeringan buatan menggunakan alat *batch dryer*.

Proses pemilahan dan pembersihan di PT Pertani UPB Palur menggunakan alat *seed cleaner Petkus* dan *Impza Sharyo* yang digunakan untuk mengolah benih berkualitas prima. Calon benih yang diproses dalam *seed cleaner* adalah calon benih yang sebelumnya sudah dilakukan proses pengeringan. Metode penyimpanan yang digunakan di PT Pertani yaitu penyimpanan sementara. Benih yang sudah dikemas dalam karung akan ditumpuk dengan cara *stapel* yang telah ditentukan.

Proses pengemasan di PT Pertani UPB Palur dilakukan secara manual oleh tenaga sebanyak 4-5 orang dengan pembagian tugas yang berbeda. Benih akan dikemas apabila ada permintaan dari bagian pemasaran.

Kata kunci: pengolahan, pemilahan dan pembersihan, PT Pertani (Persero) UPB Palur