



## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.1.1 Implementasi Budaya Kerja 5S	3
2.1.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	4
2.1.3 Pilar Utama TPM	5
2.1.4 Failure Tags	6
2.2 Metode Perhitungan	7
2.2.1 Mean Time Between Failure (MTBF)	7
2.2.2 Mean Time to Repair (MTTR)	7
2.2.3 Mean Down Time (MDT)	7
2.2.4 Ketersediaan Waktu ( <i>Availability</i> )	8
2.2.5 Kinerja Fasilitas ( <i>Performance</i> )	8
2.2.6 Tingkat Kualitas Barang yang Diproduksi ( <i>Quality Yield</i> )	8
2.2.7 Overall Equipment Effectiveness	9
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	14
3.1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	14
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	15
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	16
3.4 Data dan Informasi yang Dibutuhkan	16
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	17
4.1 Gambaran Umum <i>Total Productive Maintenance</i>	17
4.1.1 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	17
4.1.2 Prosedur Perbaikan Mesin	18
4.1.3 Penerapan Budaya Kerja 5S	19
4.1.4 Delapan Pilar Utama <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	22
4.1.5 Data Cleaning Map	25
4.1.6 Data Defect Map	26
4.1.7 Kategori <i>Failure Tags</i>	27
4.2 Perhitungan Nilai Keandalan Mesin <i>Longitudinal Scraper Clarifier</i>	29
4.3 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	33
4.4 Identifikasi Masalah	37
4.5 Tugas Khusus	37
4.5.1 <i>One Point Lesson</i> (OPL)	37
4.5.2 Project	38
V Simpulan dan Saran	39
5.1 Simpulan	39
5.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA	40



LAMPIRAN	41
----------	----

## DAFTAR TABEL

1 Data <i>F-Tags Category</i>	29
2 Data Perhitungan MTBF, MTTR dan MDT mesin <i>longitudinal scraper clarifier</i>	30
3 Perbandingan MTBF, MTTR dan MDT mesin <i>longitudinal scraper clarifier</i>	32
4 Data Perhitungan Nilai OEE Mesin <i>Longitudinal Scraper Clarifier</i> Periode I	33
5 Data Perhitungan Nilai OEE Mesin <i>Longitudinal Scraper Clarifier</i> Periode II	34
6 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	36
7 Identifikasi masalah dan alternatif solusi	37

## DAFTAR GAMBAR

1 Aktivitas proses pengolahan air limbah dan lumpur	9
2 Struktur organisasi Departemen <i>Mechanical and Electrical</i>	11
3 Kerangka kerja Praktik Kerja Lapangan	15
4 Contoh penerapan budaya <i>seiri</i>	20
5 Contoh penerapan budaya <i>seiton</i>	21
6 Contoh penerapan budaya <i>seiso</i>	21
7 Contoh penerapan budaya <i>seiketsu</i>	22
8 Contoh penerapan budaya <i>shitsuke</i>	22
9 <i>Cleaning map</i> pada <i>scum blade</i>	25
10 <i>Cleaning map</i> pada sensor <i>proximity clarifier</i>	26
11 <i>Defect map</i> pada kabel <i>railing drum</i>	26
12 <i>Defect map</i> pada sensor <i>proximity clarifier</i>	27

## DAFTAR LAMPIRAN

1 Rencana Pelaksanaan Kegiatan PKL	42
2 Kebutuhan Data dan Informasi Aspek Khusus	43
3 Contoh <i>Check Sheet Preventive Maintenance</i>	49
4 Contoh <i>Work Order</i>	50
5 Prosedur Pemeliharaan Mesin	51
6 Prosedur Perbaikan Mesin	52
7 Cara perhitungan nilai <i>reliability</i> mesin <i>longitudinal scraper clarifier</i>	53
8 Cara perhitungan OEE pada mesin <i>longitudinal scraper clarifier</i>	54
9 Tabel perhitungan OEE per-bulan	55
10 <i>Why-why analysis</i>	56
11 <i>One Point Lesson</i>	58
12 <i>Check Sheet Preventive Maintenance</i> Mesin <i>Longitudinal Scraper Clarifier</i>	60