



## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Metode Kerja	3
2.2 Peta Kerja	3
2.2.1 Peta kerja keseluruhan	3
2.2.2 Peta kerja Setempat	5
2.3 Ergonomi	6
2.4 Studi Gerakan	7
2.5 Ekonomi Gerakan	8
III TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	10
3.1 Kerangka Kerja	10
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	11
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	11
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi Aspek Khusus	11
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	12
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	12
4.1.1 Produk <i>Disposable Cuff</i>	12
4.1.2 Proses Produksi <i>Disposable Cuff</i> Tipe YP-843T	15
4.1.3 Tahapan Proses <i>Welding Tube Flange</i>	19
4.2 Identifikasi Penerapan Teknik dan Tata Cara Kerja	20
4.2.1 Peta Kerja	20
4.2.2 Ergonomi	21
4.2.3 Studi Gerakan	26
4.2.4 Ekonomi Gerakan	26
4.3 Identifikasi Masalah dan Solusi Aspek Khusus	32
V SIMPULAN DAN SARAN	38
5.1 Simpulan	38
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN	41

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Sekolah Vokasi  
College of Vocational Studies



## DAFTAR TABEL

1 Nama dan Lambang Gerakan Menurut Therblig	8
2 Dihubungkan dengan Tubuh Manusia	28
3 Dihubungkan dengan Pengaturan Tata Letak Tempat Kerja	30
4 Dihubungkan dengan Perancangan Peralatan	31
5 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	32

## DAFTAR GAMBAR

1 Simbol pada Peta Kerja	5
2 Kerangka kerja PKL	10
3 Disposable Cuff Tipe YP-840T	13
4 Disposable Cuff Tipe YP-841T	13
5 Disposable Cuff Tipe YP-842T	13
6 Disposable Cuff Tipe YP-843T	14
7 Disposable Cuff Tipe YP-844T	14
8 Disposable Cuff Tipe YP-845T	14
9 Alur Proses Produksi	15
10 Proses Produksi Disposable Cuff	19
11 Tahapan Proses Welding Tube Flange	20
12 Posisi Operator Welding Tube Flange	25
13 Cara Pengoperasian Mesin Welding	25
14 Stasiun Kerja Welding Tube Flange	26
15 Usulan Kursi operator	35
16 Penerapan Seiri	36
17 Penerapan Seiton	36

## DAFTAR LAMPIRAN

1 Waktu Pelaksanaan PKL	42
2 Kebutuhan Data dan Informasi Aspek Khusus	43
3 Peta Proses Operasi Disposable Cuff YP-843T	45
4 Peta Aliran Proses Disposable Cuff YP-843T	47
5 Diagram Aliran Disposable Cuff YP-843T	49
6 Display di PT SMI	50
7 Elemen gerakan proses Welding Tube Flange	54
8 Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan	55
9 Why-why Analysis	59
10 Prosedur Kerja Sesuai Gerakan Operator	60
11 Riwayat Hidup Penulis	60

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Sekolah Vokasi  
College of Vocational Studies