



RINGKASAN

HARYATI PRIANTO. Penerapan Metode Kerja pada Proses *Welding Tube Flange* Produk *Disposable Cuff* YP-843T di PT Sankei Medical Industries. *The Implementation of Work Methode on The Process of Welding Tube Flange Disposable Cuff YP-843T Products at PT Sankei Medical Industries*. Dibimbing oleh PRAMONO D. FEWIDARTO.

PT Sankei Medical Industries merupakan perusahaan yang bergerak di bidang kesehatan yang memproduksi alat-alat medis. PT Sankei Medical Industries berlokasi di Kawasan Industri Modern Cikande Jalan Utama Modern Industri Blok E Barengkok, Nambo Ilir, Kecamatan Kibin, Serang, Banten. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilakukan untuk mengamati, menganalisis dan mengevaluasi metode kerja yang digunakan operator pada proses *welding tube flange* produk *Disposable Cuff* YP-843T untuk memperoleh perbaikan metode kerja agar tercipta metode kerja yang lebih baik.

Laporan akhir kajian aspek khusus ini membahas Metode Kerja yang diamati pada proses *welding tube flange*. Pada pembahasan Metode Kerja meliputi peta kerja, ergonomi, studi gerakan dan ekonomi gerakan. Peta kerja terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO) *Disposable Cuff* YP-843T yaitu terdapat 12 kegiatan operasi dan 10 kegiatan inspeksi dengan total waktu sebesar 1058,85 menit, Peta Aliran Proses (PAP) *Disposable Cuff* YP-843T terdapat 12 kegiatan operasi, 10 kegiatan pemeriksaan, 17 kegiatan transportasi, 1 kegiatan menunggu dan 1 kegiatan penyimpanan dengan total jarak sebesar 247,99 meter, dan Diagram Alir. Penerapan ergonomi meliputi kondisi lingkungan kerja yang secara keseluruhan sudah cukup baik, terdapat *display* dinamis dan *display* statis, serta manusia dan tempat kerja.

Berdasarkan hasil analisis peta-peta kerja, ergonomi, studi gerakan dan prinsip-prinsip ekonomi gerakan pada proses *welding tube flange* produk *Disposable Cuff* YP-843T ditemukan beberapa permasalahan. Sebagai upaya memperbaiki metode kerja, penulis memberikan usulan perbaikan metode kerja untuk memperoleh metode kerja yang lebih baik.

Kata kunci : *Disposable Cuff* YP-843T, Metode Kerja, Proses *Welding Tube Flange*, Peta Kerja, Usulan Perbaikan

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.