



LAPORAN AKHIR KAJIAN ASPEK KHUSUS

PENERAPAN METODE KERJA PADA PROSES *WELDING* *TUBE FLANGE* PRODUK *DISPOSABLE CUFF* YP-843T DI PT SANKEI MEDICAL INDUSTRIES

HARYATI PRIANTO



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR BOGOR
2021**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



PERYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PERLIMPAHAN HAK CIPTA

1. Penulis menyatakan bahwa Laporan Akhir Kajian Aspek Khusus yang berjudul Penerapan Metode Kerja pada Proses *Welding Tube Flange* Produk *Disposable Cuff* YP-843T di PT Sankei Medical Industries adalah benar hasil karya penulis berdasarkan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi manapun.
2. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebut dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan ini.
3. Dengan ini penulis melimpahkan hak cipta dari karya tulis penulis kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Agustus 2021



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Haryati Prianto
J3K218193



RINGKASAN

HARYATI PRIANTO. Penerapan Metode Kerja pada Proses *Welding Tube Flange* Produk *Disposable Cuff* YP-843T di PT Sankei Medical Industries. *The Implementation of Work Methode on The Process of Welding Tube Flange Disposable Cuff YP-843T Products at PT Sankei Medical Industries*. Dibimbing oleh PRAMONO D. FEWIDARTO.

PT Sankei Medical Industries merupakan perusahaan yang bergerak di bidang kesehatan yang memproduksi alat-alat medis. PT Sankei Medical Industries berlokasi di Kawasan Industri Modern Cikande Jalan Utama Modern Industri Blok E Barengkok, Nambo Ilir, Kecamatan Kibin, Serang, Banten. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilakukan untuk mengamati, menganalisis dan mengevaluasi metode kerja yang digunakan operator pada proses *welding tube flange* produk *Disposable Cuff* YP-843T untuk memperoleh perbaikan metode kerja agar tercipta metode kerja yang lebih baik.

Laporan akhir kajian aspek khusus ini membahas Metode Kerja yang diamati pada proses *welding tube flange*. Pada pembahasan Metode Kerja meliputi peta kerja, ergonomi, studi gerakan dan ekonomi gerakan. Peta kerja terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO) *Disposable Cuff* YP-843T yaitu terdapat 12 kegiatan operasi dan 10 kegiatan inspeksi dengan total waktu sebesar 1058,85 menit, Peta Aliran Proses (PAP) *Disposable Cuff* YP-843T terdapat 12 kegiatan operasi, 10 kegiatan pemeriksaan, 17 kegiatan transportasi, 1 kegiatan menunggu dan 1 kegiatan penyimpanan dengan total jarak sebesar 247,99 meter, dan Diagram Alir. Penerapan ergonomi meliputi kondisi lingkungan kerja yang secara keseluruhan sudah cukup baik, terdapat *display* dinamis dan *display* statis, serta manusia dan tempat kerja.

Berdasarkan hasil analisis peta-peta kerja, ergonomi, studi gerakan dan prinsip-prinsip ekonomi gerakan pada proses *welding tube flange* produk *Disposable Cuff* YP-843T ditemukan beberapa permasalahan. Sebagai upaya memperbaiki metode kerja, penulis memberikan usulan perbaikan metode kerja untuk memperoleh metode kerja yang lebih baik.

Kata kunci : *Disposable Cuff* YP-843T, Metode Kerja, Proses *Welding Tube Flange*, Peta Kerja, Usulan Perbaikan

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB.



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

© Hak Cipta milik IPB, tahun 2021
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah; dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB



LAPORAN AKHIR KAJIAN ASPEK KHUSUS

PENERAPAN METODE KERJA PADA PROSES *WELDING* *TUBE FLANGE* PRODUK *DISPOSABLE CUFF* YP-843T DI PTSANKEI MEDICAL INDUSTRIES

HARYATI PRIANTO



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Laporan Akhir Kajian Aspek Khusus
Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar
Ahli Madya pada
Program Studi Manajemen Industri

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2021**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Judul Laporan Akhir : Penerapan Metode Kerja pada Proses *Welding Tube Flange* Produk *Disposable Cuff* YP-843T di PT Sankei Medical Industries

Nama : Haryati Prianto
Nim : J3K218193

Disetujui oleh

Pembimbing :
Ir. Pramono D. Fewardarto, M.S.
NIP. 195802021984031003



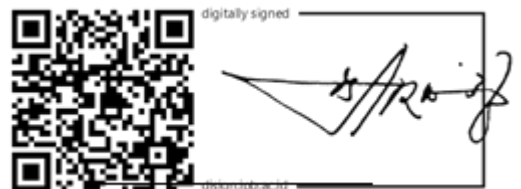
Diketahui oleh

Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Ketua Proqram Studi :
Ir. Purana Indrawan, M.P.
NPI. 201807196707211001



Dekan Sekolah Vokasi :
Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec
NIP. 196106181986091001



Tanggal Ujian: 2 September 2021

Tanggal Lulus:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.