

DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Aspek Khusus	1
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Manfaat bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Manfaat bagi Perusahaan	2
1.3.3 Manfaat bagi Perguruan Tinggi	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Teknik dan Tata Cara Kerja	4
2.1.1 Peta Kerja	4
2.1.2 Ergonomi	6
2.1.3 Studi Gerakan	8
2.1.4 Ekonomi Gerakan	9
2.2 Pengukuran Kerja	10
2.2.1 Pengukuran Waktu kerja dengan Metode Jam Henti (<i>Stopwatch Time Study</i>)	10
2.2.2 Penyesuaian	16
2.2.3 Kelonggaran	17
III TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	19
3.1 Kerangka Kajian	19
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	20
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan PKL	20
3.4 Data dan Informasi yang Dibutuhkan	20
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	21
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	21
4.1.1 Jenis Hasil Produksi	21
4.1.2 Proses Produksi	26
4.2 Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses <i>Packing</i> dengan Peta Kerja, Ergonomi, dan Studi Gerakan	34
4.2.1 Peta Kerja	34
4.2.2 Ergonomi	35
4.2.3 Usulan Perbaikan Ergonomi	39
4.2.4 Studi Gerakan	43
4.2.5 Ekonomi Gerakan	44
4.3 Pengukuran Kerja Waktu Kerja dengan Metode Jam Henti (<i>Stopwatch</i>)	48
4.3.1 Tahapan sebelum melakukan Pengukuran Kerja	49
4.3.2 Pengukuran Kerja Proses <i>Packing</i> dengan Metode <i>Stopwatch</i>	50
4.4 Identifikasi Masalah dan Solusi Topik Khusus	55



V SIMPULAN DAN SARAN	57
5.1 Kesimpulan	57
5.2 Saran	57
DAFTAR PUSTAKA	59
LAMPIRAN	60

DAFTAR TABEL

1	Simbol pada Peta Kerja	6
2	Gerakan dasar <i>Therblig</i>	8
3	Nilai k umum	14
4	Hasil pengukuran temperatur	35
5	Hasil pengukuran kelembaban menggunakan alat <i>hygrometer</i>	35
6	Hasil pengukuran intensitas cahaya di CV Ruser Indonesia	37
7	Prinsip-prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Tubuh Manusia	45
8	Prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan perancangan tata letak	47
9	Prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan perancangan peralatan	48
10	Perbandingan operator <i>Packing Cassaplast Bioplastics</i>	49
11	Data pengukuran waktu kerja	51
12	Penyesuaian metode <i>Westinghouse</i>	53
13	Nilai kelonggaran proses <i>Packing Cassaplast Bioplastics</i>	54
14	Identifikasi masalah dan alternatif solusi	55

DAFTAR GAMBAR

1	Pendahuluan pengukuran	13
2	Bagan kendali	15
3	Kerangka kajian PKL	19
4	Logo CV Ruser Indonesia	21
5	<i>T-Shirt Bag</i>	22
6	<i>Cassaplast Mailer Bag</i>	22
7	<i>Garbage Bag/Trash Bag</i>	23
8	<i>Griphole Bag</i>	23
9	<i>Poop Pet Bag</i>	24
10	<i>Laundry Bag</i>	24
11	<i>Multi Purpose Sheet</i>	24
12	<i>Grocery bag</i>	25
13	<i>Apron</i>	25
14	<i>Toilet Sheet cover</i>	26
15	Alur proses produksi Cassaplast	26
16	Pemasangan <i>printing roll</i>	27
17	Operator menuangkan tinta dan <i>thinner</i> ke wadah <i>printing</i>	27
18	Memasukkan bahan baku ke dalam <i>hopper</i>	27



19	Proses pemanasan pada mesin <i>blowing</i>	28
20	Mengubah arah lelehan menggunakan adaptor	28
21	Mencetak lebar plastik	29
22	Plastik ditarik <i>pinch roll</i>	29
23	<i>Printing</i>	30
24	<i>Cassaplast</i> ditarik <i>pinch roll</i> dari <i>printing</i>	30
25	Penambahan angin horizon menggunakan <i>air gun</i>	30
26	Plastik ditarik <i>pinch roll</i>	31
27	Plastik digulung menggunakan mesin <i>winder</i>	31
28	Penimbangan	32
29	Membatasi ukuran yang akan <i>cutting</i>	32
30	Proses <i>cutting</i>	33
31	Proses <i>packing</i>	33
32	Penyimpanan <i>Cassaplast</i>	33
33	Kondisi Kerja Awal Sebelum Perbaikan	39
34	Usulan perbaikan area <i>Packing</i>	40
35	Usulan perbaikan kursi	40
36	Usulan perbaikan tempat sampah	41
37	Usulan penempatan tempat sampah	42
38	Usulan alat <i>lift foot sealer</i>	42
39	Usulan kipas angin	43
40	<i>Control Chart</i> data pengamatan	52



Sekolah Vokasi

DAFTAR LAMPIRAN

College of Vocational Studies

1	Waktu pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL)	61
2	Data dan informasi yang diperlukan untuk aspek khusus	62
3	Peta Proses Operasi (PPO) produk <i>Cassaplast Bioplastics</i>	65
4	Peta Aliran Proses (PAP) produk <i>Cassaplast Bioplastics</i>	66
5	Diagram alir produk <i>Cassaplast Bioplastics</i>	67
6	<i>Display-display</i> yang terdapat di CV Ruser Indonesia	69
7	Peta tangan kiri dan tangan kanan proses <i>packing Cassaplast Bioplastics Griphole Bag</i>	181
8	Kesesuaian dengan metode <i>Westinghouse</i>	84
9	Kelonggaran	85
10	<i>Why-why Analysis</i>	85

