

## RINGKASAN

TRI SURAHMI WIDANINGSIH. Evaluasi Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses *Packing Griphole Bag* Divisi Cassaplast di CV Ruser Indonesia, Bandung (*Evaluation of Methods and Work Measurements in the Griphole Bag Packing Process Cassaplast Division at CV Ruser Indonesia*). Dibimbing oleh DESSY DAMAYANTHY.

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilakukan di perusahaan yang bergerak di bidang plastik yaitu CV Ruser Indonesia. Metode pengukuran kerja dihitung dengan tujuan untuk mengetahui kesesuaian waktu baku pekerja dengan waktu aktual. Selain itu penelitian pengukuran waktu kerja ini dilakukan untuk mengetahui atau menganalisa gerakan-gerakan pada saat proses, sehingga didapatkan waktu tertentu dalam suatu proses dari awal hingga akhir.

Laporan aspek khusus ini membahas metode dan pengukuran kerja yang termasuk dalam aspek perancangan yang meliputi peta kerja yaitu terdiri dari Peta Kerja Proses Operasi memiliki 19 kegiatan dan waktu dari awal proses sampai produk *dipacking* membutuhkan waktu sekitar 6,6 menit, Peta Aliran Proses dengan jumlah 26 kegiatan dan waktu keseluruhan selama 8 menit. Proses *Packing* masih belum optimal pada aspek ergonomi karena operator harus melakukan perpindahan tempat disertai gerakan membalikkan badan dan pada faktor antropometri terdapat ketidaksesuaian bagi operator seperti gerakan merunduk pada saat proses *sealing* dan membuang sisa plastik pembungkus yang *disealing* juga membungkuk ketika memasukkan ke dalam kardus. Penempatan *display* sudah sesuai tepat dan sesuai fungsinya, meskipun ada beberapa yang sebaiknya diperbaiki. Keadaan lingkungan kerja pada CV Ruser Indonesia sudah mengikuti ketentuan standar Nilai Ambang Batas (NAB), namun masih ada faktor yang kurang seperti temperatur, kelembaban, pencahayaan, dan sirkulasi udara pada area *Packing* Cassaplast tidak terdapat *ventilator*, perusahaan menyediakan satu kipas angin tetapi berukuran sangat kecil. Ekonomi gerakan yang diamati yaitu kegiatan pada proses *Packing*, gerakan operator sudah efektif dan prinsip-prinsip sudah sebagian besar telah diikuti.

Kegiatan yang menjadi objek pengukuran kerja adalah proses *Packing* Cassaplast tipe *griphole bag*. Pengambilan data pengukuran waktu kerja dilakukan sebanyak 20 kali dalam lima hari kerja. Pada proses *Packing* Cassaplast ini terdiri empat kegiatan diantaranya yaitu memasukkan Cassaplast kedalam plastik bening biasa selanjutnya menutup plastik menggunakan *sealer* lalu menempelan label kemudian dimasukkan ke dalam kardus.

Pengukuran kerja menggunakan metode *stopwatch*, hasil pengujian menunjukkan data yang digunakan telah mencukupi. Didapatkan hasil perhitungan waktu siklus 46,86 detik/*pack*, untuk menormalkan waktu siklus dilakukan penyesuaian. Waktu normal yang diperoleh adalah 46,86 detik/*pack*, untuk mendapatkan waktu baku mempertimbangkan faktor kelonggaran. Waktu baku yang diperoleh adalah 50,60 detik/*pack*.

Kata kunci : cassaplast *bioplastict griphole bag*, metode *stopwatch*, ekonomi gerakan, waktu siklus, waktu baku

