



## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	x
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.2 <i>Reliability Maintenance</i>	7
2.3 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	8
2.4 <i>Root Cause Analysis</i>	10
2.5 <i>One Point Lesson</i>	11
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	13
3.1 Kerangka Kerja	13
3.2 Lokasi dan Waktu PKL	15
3.3 Jenis dan Metode Pengumpulan dan Pengolahan Data	15
IV HASIL PEMBAHASAN	16
4.1 Gambaran Umum	16
4.2 Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i>	24
4.3 <i>Reliability Maintenance</i>	33
4.4 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	38
4.5 <i>Root Cause Analysis</i>	44
4.6 <i>One Point Lesson</i>	45
4.7 Identifikasi Masalah, Analisis Akar Masalah dan Solusi	46
V SIMPULAN DAN SARAN	47
5.1 Simpulan	47
5.2 Saran	47
DAFTAR PUSTAKA	48
LAMPIRAN	49
RIWAYAT HIDUP	63

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



Sekolah Vokasi  
College of Vocational Studies

## DAFTAR TABEL

1	Standard indonesia rubber	18
2	Spesifikasi mesin <i>extruder II</i>	18
3	Spesifikasi mesin <i>slabcutter</i>	19
4	<i>Failure tags</i>	30
5	Data kerusakan mesin <i>slabcutter</i>	33
6	Data kerusakan mesin <i>extruder II</i>	35
7	Data <i>history</i> mesin <i>extruder II</i>	38
8	Total produksi FM <i>factory</i>	40
9	Data <i>history</i> mesin <i>slabcutter</i>	42
10	Permasalahan dan Alternatif Solusi Aspek Khusus TPM	46

## DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka Kajian Praktik Kerja Lapangan	14
2	SIR 20	17
3	SIR 20CV	17
4	SIR 3WF	17
5	Mesin <i>extruder II</i>	19
6	Mesin <i>slabcutter</i>	19
7	Struktur organisasi	23
8	<i>Flowchart</i> perbaikan mesin	28
9	<i>Cleaning map scrool</i>	29
10	<i>Cleaning map dieplate</i>	29
11	<i>Defect map bearing</i>	29
12	<i>Defect map HSC</i>	30
13	Ketersediaan <i>spare part</i>	32
14	<i>Hold on area</i>	44
15	Diagram <i>fishbone</i>	45

## DAFTAR LAMPIRAN

1	Waktu pelaksanaan PKL	50
2	Kebutuhan data dan informasi	51
3	Proses produksi	54
4	Surat izin kerja	55
5	<i>Checklist monthly maintenance</i>	56
6	<i>Checklist weekly maintenance</i>	57
7	<i>Schedule maintenance</i>	58
8	Pengurus P2K3	59
9	<i>One Point Lesson</i> Kasus gangguan	60
10	<i>One Point Lesson</i> Pengetahuan dasar	61
11	<i>One Point Lesson</i> Perbaikan berkelanjutan	62

