



RINGKASAN

RIKMA HIKMAWATI. Evaluasi Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses *Packing Grocery Bag* Divisi Cassaplast di CV Ruser Indonesia, Bandung. *Evaluation of Methods and Work Measurements in the Grocery Bag Packing Process Cassaplast Division at CV Ruser Indonesia, Bandung*. Dibimbing oleh DESSY DAMAYANTHY.

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilakukan pada salah satu perusahaan yang bergerak di bidang plastik yaitu CV Ruser Indonesia. Metode pengukuran kerja merupakan salah satu cara untuk mengetahui bagaimana tingkat produktivitas kinerja seorang pekerja serta dapat menjadi tolak ukur untuk menentukan metode kerja yang lebih baik dalam penyelesaian suatu pekerjaan. Metode pengukuran kerja dihitung dengan tujuan untuk mengetahui kesesuaian waktu baku pekerja dengan waktu aktual. Selain itu penelitian pengukuran waktu kerja ini dilakukan untuk mengetahui atau menganalisa gerakan-gerakan pada saat proses, sehingga didapatkan waktu tertentu dalam suatu proses dari awal hingga akhir.

Laporan aspek khusus ini membahas metode dan pengukuran kerja yang termasuk dalam aspek perancangan yang meliputi peta kerja yaitu terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO) memiliki 19 kegiatan dan waktu dari awal proses sampai produk di-*packing* membutuhkan waktu sekitar 401 detik, Peta Aliran Proses (PAP) dengan jumlah 26 kegiatan dan waktu keseluruhan selama 479 detik. Proses *packing* Cassaplast Bioplastics masih belum optimal pada aspek ergonomi karena operator harus melakukan perpindahan tempat disertai gerakan membalikkan badan dan pada faktor antropometri terdapat ketidaksesuaian bagi operator seperti gerakan merunduk pada saat proses *sealing* dan membuang sisa plastik pembungkus yang di-*sealing* juga membungkuk ketika memasukkan ke dalam kardus. Penempatan *display* sudah sesuai tepat dan sesuai fungsinya, meskipun ada beberapa yang sebaiknya diperbaiki. Keadaan lingkungan kerja pada CV Ruser Indonesia sudah mengikuti ketentuan standar Nilai Ambang Batas (NAB), namun masih ada faktor yang kurang seperti temperatur, kelembaban, pencahayaan, dan sirkulasi udara pada area *packing* Cassaplast Bioplastics tidak terdapat *ventilator*, perusahaan menyediakan satu kipas angin tetapi berukuran sangat kecil. Ekonomi gerakan yang diamati yaitu kegiatan pada proses *packing* Cassaplast Bioplastics *Grocery Bag*, gerakan operator sudah efektif dan prinsip-prinsip sudah sebagian besar telah diikuti.

Kegiatan yang menjadi objek pengukuran kerja adalah proses *packing* Cassaplast Bioplastics *Grocery Bag*. Pengambilan data pengukuran waktu kerja dilakukan sebanyak 20 kali dalam lima hari kerja. Pada proses *packing* Cassaplast Bioplastics *Grocery Bag* ini terdiri empat kegiatan diantaranya yaitu memasukkan Cassaplast Bioplastics *Grocery Bag* kedalam plastik bening biasa selanjutnya menutup plastik menggunakan *foot sealer* lalu menempelkan label kemudian dimasukkan ke dalam kardus.

Pengukuran kerja menggunakan metode *stopwatch*, hasil pengujian menunjukkan data yang digunakan telah mencukupi. Didapatkan hasil perhitungan waktu siklus 38,17 detik/*pack*, untuk menormalkan waktu siklus dilakukan penyesuaian. Waktu normal yang diperoleh adalah 38,17 detik/*pack*,



untuk mendapatkan waktu baku mempertimbangkan faktor kelonggaran. Waktu baku yang diperoleh adalah 41,61 detik/*pack*.

Kata kunci : ekonomi gerakan, metode *stopwatch*, proses *packing* Cassaplast Bioplastics *Grocery Bag*, waktu baku, waktu normal, waktu siklus.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.