



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iv
I PENDAHULUAN	1
1 Latar Belakang	1
2 Tujuan	2
3 Manfaat	2
4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
1 Manajemen Kualitas	3
2 Alat Pengendali Kualitas	3
III DATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANG	11
1 Kerangka Kerja PKL	11
2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	12
3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	12
4 Data dan Informasi yang dibutuhkan	14
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	15
4.1 Gambaran umum perusahaan	15
4.2 Pengendalian Kualitas <i>Disposable Cuff</i> Tipe YP-843T	29
4.3 Identifikasi Permasalahan dan Solusi	49
V SIMPULAN DAN SARAN	50
5.1 Simpulan	50
5.2 Saran	51
DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN	53

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL

1	Presentase cacat tempe	7
2	Rencana PKL	13
3	Jenis produk PT SMI 2021	15
4	Inspeksi <i>cutting</i> PT SMI 2020	30
5	Inspeksi <i>screen printing</i> PT SMI 2020	31
6	Inspeksi <i>welding</i> HTH 732 PT SMI 2020	31
7	Inspeksi <i>welding</i> TDF-TL506 PT SMI 2020	32
8	Inspeksi <i>welding</i> TDF-T741 B PT SMI 2020	33
9	Rekapitulasi NG PT SMI 2020	33
10	Perhitungan biaya kerugian PT SMI 2020	34
11	Stratifikasi NG PT SMI 2020	35
12	Perhitungan pareto proses PT SMI 2020	35
13	Data NG <i>cutting</i> PT SMI 2020	38
14	Persentase NG <i>cutting</i> PT SMI 2020	39
15	NG <i>Printing</i> PT SMI 2020	41
16	Persentase NG <i>printing</i> PT SMI 2020	42
17	NG <i>Cutting</i> PT SMI 2020	43
18	NG <i>printing</i> PT SMI 2020	44
19	Identifikasi masalah dan solusi PT SMI 2021	50



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

DAFTAR GAMBAR

1	Stratifikasi	4
2	<i>Pareto</i>	6
3	<i>Fishbone</i>	6
4	Histogram	8
5	Diagram pencar	8
6	Pemilihan peta kendali	9
7	<i>Control chart</i>	10
8	Kerangka kerja PKL	11
9	Tipe YP-840T	16
10	Tipe YP-841T	17
11	Tipe YP-842T	17
12	Tipe YP-843T	17
13	Tipe YP-844T	18
14	Tipe YP-845T	18
15	Proses produksi <i>disposable cuff</i> PT SMI 2021	19
16	<i>Receiving</i> PT SMI 2021	20
17	Proses <i>cutting</i> PT SMI 2021	20
18	Proses <i>Printing</i> PT SMI 2021	21
19	Proses penjemuran PT SMI 2021	21

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
 2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

20	Proses <i>Oven</i> PT SMI 2021	22
21	Proses pengecekan hasil <i>printing</i> PT SMI 2021	22
22	Proses <i>welding Velcro</i> PT SMI 2021	23
23	Proses <i>welding tricot</i> PT SMI 2021	23
24	Proses <i>pull test tube</i> PT SMI 2021	24
25	Proses <i>welding tube flange</i> PT SMI 2021	24
26	Proses <i>welding outside</i> PT SMI 2021	25
27	Proses <i>cutting outside</i> PT SMI 2021	25
28	Proses <i>assy male connector</i> PT SMI 2021	26
29	Proses <i>leak test</i> PT SMI 2021	26
30	Proses <i>endurance test</i> PT SMI 2021	27
31	Proses <i>quality control visual</i> PT SMI 2021	27
32	Proses <i>packing</i> PT SMI 2021	28
33	<i>Disposable Cuff</i> tipe YP-843T PT SMI 2021	30
34	<i>Pareto</i> seluruh proses PT SMI 2020	36
35	Skema proses <i>cutting</i> PT SMI 2021	36
36	Proses <i>cutting</i> PT SMI 2021	37
37	Diagram Kendali <i>Cutting</i> PT SMI 2020	39
38	Skema proses <i>printing</i> PT SMI 2021	40
39	Proses <i>printing</i> PT SMI 2021	40
40	Diagram Kendali <i>printing</i> PT SMI 2020	42
41	<i>Scatter diagram</i> produksi dan NG <i>cutting</i> PT SMI 2020	43
42	<i>Scatter diagram</i> produksi dan NG <i>printing</i> PT SMI 2020	44
43	<i>Flowchart cutting</i> PT SMI 2021	45
44	<i>Flowchart printing</i> PT SMI 2021	46
45	Diagram sebab-akibat PT SMI 2021	46

DAFTAR LAMPIRAN

1	Peta kendali tidak normal	54
2	Kebutuhan data dan Informasi aspek khusus	55
3	PPO <i>disposable cuff</i> YP-843T PT SMI 2021	59
4	<i>Flowchart disposable cuff</i> PT SMI 2021	61
5	NG Report YP-84XX Series PT SMI 2021	62
6	Rincian biaya setiap proses PT SMI 2021	63
7	<i>Why-why analysis</i> permasalahan 1	65
8	<i>Why-why analysis</i> permasalahan 2	66
9	<i>Why-why analysis</i> permasalahan 3	67
10	<i>Why-why analysis</i> permasalahan 4	68
11	Saran <i>checksheet</i> NG tahunan	69
12	Saran perbaikan <i>checksheet</i> NG Report	72
13	Riwayat Hidup	73