



## LAPORAN AKHIR KAJIAN ASPEK KHUSUS

### **PENGUKURAN KERJA PADA PROSES *WELDING TUBE FLANGE* PRODUK *DISPOSABLE CUFF YP-843T* DI PT SANKEI MEDICAL INDUSTRIES**

**RISYAD THUFFAIL ANWAR**



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI  
SEKOLAH VOKASI  
INSTITUT PERTANIAN BOGOR  
BOGOR  
2021**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



## PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

1. Penulis menyatakan bahwa Laporan Akhir Kajian Aspek Khusus yang berjudul Pengukuran Kerja pada Proses *Welding Tube Flange* Produk *Disposable Cuff YP-843T* di PT Sankei Medical Industries adalah benar hasil karya penulis berdasarkan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi manapun.
2. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebut dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan ini.
3. Dengan ini penulis melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, September 2021

*Risyad Thuffail Anwar* (J3K118077)



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang memungut dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

## RINGKASAN

RISYAD THUFFAIL ANWAR. Pengukuran Kerja pada Proses *Welding Tube Flange* Produk *Disposable Cuff* YP-843T di PT Sankei Medical Industries. *Work Measurment on The Process of Welding Tube Flange Disposable Cuff YP-843T products at PT Sankei Medical Industries*. Dibimbing oleh PRAMONO D. FEWIDARTO.

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilakukan di salah satu perusahaan yang bergerak dibidang kesehatan yaitu PT Sankei Medical Industries (PT SMI). Perusahaan berlokasi di Kawasan Industri Modern Cikande Jalan Utama Modern Industri Blok E Barengkok, Nambo Ilir, Kecamatan Kibin, Serang, Banten. Salah satu produk yang dihasilkan PT SMI adalah *Disposable Cuff*. Produk tersebut memiliki permintaan yang konstan bahkan cenderung meningkat untuk produksinya. Produk *Disposable Cuff* memiliki beberapa jumlah tipe dengan ukuran yang berbeda. *Disposable Cuff* dengan tipe YP-843T merupakan salah satu tipe yang menjadi fokus pengamatan penulis.

Penulis melakukan pengamatan untuk pengukuran kerja selama PKL pada proses *welding tube flange*. Proses *welding tube flange* merupakan proses penyatuan kain *disposable* dengan bahan baku pendukung berupa *tube flange* dengan menggunakan mesin XH-D5. Pada proses *welding tube flange* terdapat perbedaan prosedur kerja antara metode kerja aktual dengan *work instruction* yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Oleh karena itu, pengukuran kerja dilakukan untuk mengetahui waktu yang lebih efisien diantara kedua metode kerja tersebut untuk dapat mengetahui kapasitas produksi.

Pembahasan terkait pengukuran Kerja dilakukan untuk mengetahui waktu yang baik dan wajar untuk dapat dijadikan standar bagi operator. Pengukuran dilakukan dengan menggunakan metode jam henti (*stopwatch*). Data yang diambil untuk dijadikan pengukuran sebanyak 20 kali untuk metode kerja aktual dan 20 kali untuk *work instruction* yang telah ditetapkan perusahaan. Hasil dari pengukuran menunjukkan bahwa data telah mencukupi, sehingga dapat menghitung waktu baku.

Hasil perhitungan metode kerja aktual mendapatkan waktu siklus 217,38 detik, waktu normal 230,42 detik, dan waktu baku 241,42 detik. Adapun hasil perhitungan *work instruction* yang telah ditetapkan perusahaan mendapatkan waktu siklus 250,88 detik, waktu normal 265,93 detik, dan waktu baku 279,22 detik. Berdasarkan hasil pengamatan pengukuran kerja, metode kerja aktual dapat dipertimbangkan untuk dijadikan standar pada proses *welding tube flange* dengan hasil yang lebih efisien.

Hasil produksi yang dapat dihasilkan dengan waktu baku metode kerja aktual selama satu jam sebanyak 140 *pcs*. Sedangkan hasil produksi yang dapat dihasilkan dengan waktu baku *work instruction* selama satu jam sebanyak 120 *pcs*. Terdapat selisih sebanyak 20 *pcs* dari satu jam produksi.

Kata kunci: metode kerja aktual, *welding tube flange*, *work instruction* (WI).



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi  
College of Vocational Studies

© Hak Cipta milik IPB, tahun 2021  
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

*Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah, dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan IPB.*

*Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB.*

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



## LAPORAN AKHIR KAJIAN ASPEK KHUSUS

### **PENGUKURAN KERJA PADA PROSES *WELDING TUBE* *FLANGE* PRODUK *DISPOSABLE CUFF* YP-843T DI PT SANKEI MEDICAL INDUSTRIES**

**RISYAD THUFFAIL ANWAR**



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Laporan Akhir Kajian Aspek Khusus  
sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar  
Ahli Madya pada  
Program Studi Manajemen Industri

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI  
SEKOLAH VOKASI  
INSTITUT PERTANIAN BOGOR  
BOGOR  
2021**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Pengantar pada ujian Laporan Akhir: Sazli Tuter Risyahadi, STP., M.T., M.Si.

#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Judul Laporan Akhir : Pengukuran Kerja pada Proses *Welding Tube Flange*  
Produk *Disposable Cuff* YP-843T di PT Sankei Medical  
Industries.  
Nama : Risyad Thuffail Anwar  
NIM : J3K118077

Disetujui Oleh

Pembimbing:  
Ir. Pramono D. Fewdidarto, M.S  
NIP. 195802021984031003

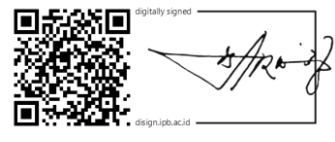
Diketahui Oleh

  
Ketua Program Studi:  
Ir. Purana Indrawan, M.P  
NPI. 201807196707211001

Sekolah Vokasi  
College of Vocational Studies



Dekan Sekolah Vokasi:  
Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec  
NIP. 196106181986091001



Tanggal Ujian: 2 September 2021

Tanggal Lulus: