



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	VIII
DAFTAR GAMBAR	VIII
DAFTAR LAMPIRAN	IX
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Bagi Perusahaan	2
1.3.3 Bagi Perguruan Tinggi	2
1.4 Ruang Lingkup	3
TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	5
2.3 Pilar Utama TPM	5
2.4 <i>Failure Tags</i>	6
2.5 <i>Reliability Maintenance</i>	7
2.5.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	7
2.5.2 <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	7
2.5.3 <i>Mean Down time (MDT)</i>	8
2.6 Overall Equipment Effectiveness	8
2.6.1 Ketersediaan Waktu (<i>Availability</i>)	8
2.6.2 Kinerja Fasilitas (<i>Performance</i>)	8
2.6.3 Tingkat Kualitas Barang yang di produksi (<i>Quality Yield</i>)	9
III TATA PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)	10
3.1 Kerangka Kerja	10
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	11
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	11
HASIL DAN PEMBAHASAN	12
4.1 Mengidentifikasi Penerapan TPM di PT Bahagia Jaya Sejahtera	12
4.1.1 Struktur Organisasi Perawatan yang diterapkan di Perusahaan	12
4.1.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	12
4.1.3 Penerapan 8 Pilar TPM	14
4.1.4 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	16
4.1.6 Kategori <i>Failure Tags</i>	20
4.1.7 Proses Alur Produksi	22

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang meminumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

4.2	Perhitungan Nilai Kendala Mesin	24
4.2.1.	Perhitungan MTBF, MTTR, dan MDT pada Mesin Bubut	24
4.3	Perhitungan Nilai Efektivitas Mesin (OEE)	27
4.3.1	Mesin Bubut	27
4.3.2	Mesin CNC Plasma Cutting	29
4.4	Identifikasi Permasalahan, Akar Masalah, dan Solusi Aspek Khusus	31
4.4.1	Permasalahan Nilai OEE pada Mesin Bubut Konvensional	31
4.5	One Point Lesson	32
4.5.1	Basic knowledge	32
4.5.2	Trouble shoot	32
4.5.3	Improvement	32
V	TUAS KHUSUS PKL	33
5.1	Check sheet Maintenance dan 5R	33
5.2	Display K3	33
5.3	Mendata Ulang dan Merapikan Inventaris Produksi dan Office	34
5.4	Pembuatan QR code	34
VI	SIMPULAN DAN SARAN	35
6.1	Simpulan	35
6.2	Saran	35
DAFTAR PUSTAKA		36
LAMPIRAN		37



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

DAFTAR TABEL

1	Data f-category	22
2	Data perhitungan kendala mesin bubut	25
3	Data perhitungan kendala mesin CNC plasma cutting	26
4	Data OEE mesin bubut	28
5	Data OEE mesin CNC	29

DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka Praktik Kerja Lapangan (PKL)	10
2	Bubut torch mesin CNC plasma cutting	18
3	Marking torch mesin CNC plasma cutting	18
4	Rack gear	19
5	Kepala Tetap	20
6	Design display K3	33
7	QR code	34



DAFTAR LAMPIRAN

1	Kebutuhan data dan informasi topik khusus	38
2	Kebutuhan data dan informasi topik khusus(lanjutan)	39
3	Kebutuhan data dan informasi topik khusus(lanjutan)	40
4	Kebutuhan data dan informasi topik khusus (lanjutan)	41
5	Waktu pelaksanaan PKL	42
6	Cara perhitungan MTBF, MTTR, dan MDT mesin bubut 1	43
7	Cara perhitungan MTBF, MTTR dan MDT mesin bubut 2	44
8	Cara perhitungan MTBF, MTTR dan MDT mesin plasma <i>cutting</i>	45
9	Cara perhitungan OEE mesin bubut (<i>extruding</i>) 1	46
10	Cara perhitungan OEE mesin bubut (<i>extruding</i>) 1 (lanjutan)	47
11	Cara perhitungan OEE mesin <i>CNC</i> plasma <i>cutting</i>	48
12	Cara perhitungan OEE mesin <i>CNC</i> plasma <i>cutting</i> (lanjutan)	49
	<i>Check Sheet Maintenance</i> dan 5R	50

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

