



DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Total Productive Maintenance	3
2.2 Metode Pengukuran	6
2.3 Root Cause Analysis	9
2.4 One Point Lesson	11
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANG	12
3.1 Kerangka Kerja	12
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	13
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	13
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	14
4.1 Gambaran Umum	14
4.2 Proses Produksi	14
4.3 Identifikasi Penerapan TPM Pabrik FM	17
4.4 Perhitungan Nilai Keandalan Mesin	28
4.5 Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE)	31
4.6 Root Cause Analysis	35
4.7 One Point Lesson	37
V SIMPULAN DAN SARAN	39
5.1 Simpulan	39
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA	41
LAMPIRAN	42
RIWAYAT HIDUP	51

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL

1. Data <i>F-Tags Category</i>	27
2. Data Kerusakan Mesin <i>Extruder I</i> .	28
3. Data Kerusakan Mesin <i>Dryer</i>	29
4. Data Perhitungan OEE Mesin <i>Extruder I</i>	32
5. Hasil Perhitungan OEE Mesin <i>Extruder I</i>	33
6. Data Perhitungan OEE Mesin <i>Dryer</i>	34
7. Hasil Perhitungan OEE Mesin <i>Dryer</i>	35
8. Identifikasi permasalahan dan alternatif solusi	36

DAFTAR GAMBAR

1. Kerangka Kerja	12
2. Mesin <i>Extruder</i>	14
3. Mesin <i>Dryer</i>	14
4. Proses Produksi	15
5. Struktur Organisasi Perawatan	18
6. Alur Perbaikan Mesin	22
7. <i>Scroll</i> dan <i>Die Plate</i>	25
8. <i>Cooling Fan</i>	25
9. <i>Oil Seal</i>	26
10. <i>Pusher Trolley</i>	26
11. <i>Root Cause Analysis</i>	36
12. <i>OPL Basic Knowledge</i>	37
13. <i>OPL Improvement</i>	38
14. <i>OPL Troubleshooting</i>	38



DAFTAR LAMPIRAN

1. Waktu Pelaksanaan PKL	42
2. Kebutuhan Data dan Informasi	43
3. Kebutuhan Data dan Informasi (lanjutan)	45
4. Checklist Weekly Extruder I	48
5. Checklist Monthly Dryer	49
6. Why – Why Analysis	50
7. Biodata Mahasiswa	51