



## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xi
<b>I PENDAHULUAN</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Manfaat bagi Perusahaan	2
1.3.2 Manfaat bagi Mahasiswa	2
1.3.3 Manfaat bagi Perguruan Tinggi	3
1.4 Ruang Lingkup	3
1.4.1 Aspek Khusus	3
<b>II TINJAUAN PUSTAKA</b>	<b>4</b>
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	5
2.3 Pilar Utama TPM	5
2.4 <i>Failure Tags</i>	6
<b>III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN</b>	<b>8</b>
3.1 Kerangka Kerja	8
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	8
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	9
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	9
<b>IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	<b>10</b>
4.1 Gambaran umum	10
4.1.1 Sejarah Perusahaan	10
4.1.2 Visi Misi Perusahaan	10
4.1.3 Proses Produksi	11
4.1.4 Spesifikasi Produk	13
4.2 Penerapan <i>Total Productive Maintenance</i>	13
4.2.1 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	13
4.2.2 Struktur Organisasi	14
4.2.3 Prosedur Pengadaan dan Permintaan <i>Sparepart</i>	15
4.2.4 Pilar Utama TPM	15
4.2.5 Budaya Kerja 5S	17
4.2.6 Data <i>Cleaning Map</i>	20
4.2.7 Data <i>Defect Map</i>	21
4.2.8 Data <i>Failure Tags</i>	22
4.3 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	24
<b>V SIMPULAN DAN SARAN</b>	<b>26</b>





5.1 Simpulan	26
5.2 Saran	26
DAFTAR PUSTAKA	28
LAMPIRAN	29
RIWAYAT HIDUP	48

#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

## 1 DAFTAR TABEL

1	Data <i>F-Tags Category</i>	24
2	Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	25

## 2 DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	8
2	Proses Produksi	12
3	Kain <i>printing</i> motif	13
4	Struktur Organisasi	15
5	Area kerja tidak ringkas ( <i>seiri</i> )	17
6	Pemberian label pada rak baul ( <i>seiton</i> )	18
7	Pembersihan di area produksi ( <i>seiso</i> )	18
8	<i>Display</i> instruksi kerja ( <i>seiketsu</i> )	19
9	<i>Briefing</i> di bagian <i>maintenance</i> ( <i>shitsuke</i> )	19
10	<i>Cleaning map</i> pada Permukaan <i>blanket</i>	20
11	<i>Cleaning map</i> pada sensor	20
12	<i>Cleaning map</i> pada <i>washer blanket</i>	21
13	<i>Defect map</i> pada <i>net conveyor</i>	21
14	<i>Defect map</i> pada <i>roll blanket</i>	22
15	<i>Defect map</i> pada <i>roll plater</i>	22

## 3 DAFTAR LAMPIRAN

1	Waktu Pelaksanaan Kegiatan PKL	30
2	Kebutuhan Data dan Informasi Khusus	31
3	Surat Perintah Kerja <i>Maintenance</i>	33
4	<i>Flowchart Breakdown Maintenance</i>	34
5	<i>Flowchart Preventive Maintenance</i>	35
6	<i>Form Preventive Maintenance</i>	36
7	<i>Flowchart Corrective Maintenance</i>	37
8	<i>Flowchart Prosedur Spare part Control</i>	38
9	<i>Why-Why Analysis Basic Condition Neglect</i>	39
10	<i>Why-Why Analysis Operating Standards Not Followed</i>	40
11	<i>Why-Why Analysis Inadequate Skill Level</i>	41
12	<i>Why-Why Analysis Design Weakness</i>	42
13	<i>Why-Why Analysis Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi</i>	43