



RINGKASAN

YANUA MARSA MADINAH SETIAWAN. Penerapan *Total Productive Maintenance* di CV Jaya Lestari Bandung. *Implementation of Total Productive Maintenance at CV Jaya Lestari Bandung*. Dibimbing oleh FANY APRILIANI.

Praktik Kerja lapangan dilaksanakan di CV Jaya Lestari perusahaan nasional yang bergerak dalam industri tekstil memproduksi kain *printing*. Aspek khusus yang dikaji oleh penulis selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) mengenai *Total Productive Maintenance* (TPM) di CV Jaya Lestari dengan metode pengumpulan data dan analisis data dimulai dari sistem manajemen perawatan fasilitas, pilar utama TPM, budaya kerja 5S, *cleaning map*, *defect map* dan *failure tags*.

Sistem manajemen perawatan fasilitas yang diterapkan di CV Jaya Lestari yaitu *preventive maintenance*, *breakdown maintenance*, dan *corrective maintenance*. Dalam penerapan sistem manajemen perawatan fasilitas di CV Jaya Lestari telah diterapkan kebijakan ketika *breakdown maintenance* yaitu *user department* membuat permintaan perbaikan yang ditujukan kepada departemen *maintenance* dengan SPK, lalu kegiatan *preventive maintenance* yang dilakukan berdasarkan jadwal yang telah ditetapkan, dan kegiatan *corrective maintenance* dengan menentukan tindakan perbaikan sesuai dengan hasil analisa kerusakan. Pilar utama TPM di CV Jaya Lestari belum sepenuhnya terlaksana di lapangan terutama pada bagian manajemen kesehatan dan keselamatan lingkungan kerja (*safety health and environment*) karena CV Jaya Lestari juga belum terdapat manajemen K3 dan APD yang memadai. Selanjutnya budaya kerja 5S pada CV Jaya Lestari sudah sebagian terlaksana, namun secara keseluruhan masih belum maksimal contohnya seperti dalam penyimpanan pemisahan produk belum rapi dan ringkas, serta pada area *maintenance* tidak terdapat tempat penyimpanan untuk pemisahan barang-barang yang sudah usang, hal tersebut karena dalam penerapannya masih belum ada penanggung jawab yang fokus menangani masalah-masalah mengenai penerapan 5S.

Data *cleaning map* yang ada pada mesin *printing rotary* dan *flat* yaitu pada permukaan *blanket*, sensor, dan *unit washer blanket* yang mana pada area kontaminasi tersebut harus selalu dipastikan kebersihannya agar berfungsi dengan semestinya. Sedangkan pada data *defect map* atau komponen yang riskan pada mesin *printing rotary* dan *flat* yaitu pada *net conveyor*, *roll blanket*, dan *roll platter*. Berdasarkan enam kategori kerusakan komponen pada mesin *printing* di CV Jaya Lestari dikelompokkan menjadi *failure tags* dengan jenis kerusakan yaitu penutup *setting squigge* rusak, *bearing* rusak, rantai putus, baling-baling patah, dan *selector switch* rusak. Sehingga perlu ditingkatkan lagi dalam penerapannya antara lain dengan cara memberikan sosialisasi mengenai pentingnya manajemen perawatan fasilitas dan pelaksanaan budaya 5S serta memberikan sanksi yang tegas agar pekerja lebih disiplin.

Kata kunci : sistem manajemen perawatan fasilitas, pilar TPM, *failure tags printing, maintenance*.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.