

DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	iv
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	3
2.3 Implementasi Budaya Kerja 5S	4
2.4 Pilar Utama TPM	5
2.5 <i>Failure Modes</i>	6
2.6 <i>Reliability Maintenance</i>	7
2.6.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	7
2.6.2 <i>Mean Time to Repair (MTTR)</i>	7
2.6.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	7
2.7 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	7
2.7.1 <i>Availability</i>	8
2.7.2 <i>Performance Efficiency</i>	8
2.7.3 <i>Quality Yield</i>	8
2.8 <i>One Point Lesson (OPL) dan A3 Report</i>	9
2.8.1 <i>One Point Lesson (OPL)</i>	9
2.8.2 <i>A3 Report</i>	9
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	11
3.1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	11
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	12
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan PKL	12
HASIL DAN PEMBAHASAN	13
4.1 Keadaan Umum Perusahaan	13
4.1.1 Sejarah Perusahaan	13

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan	13
4.1.3	Struktur Organisasi PT Gandum Mas Kencana	14
4.1.4	Jenis Hasil Produksi	14
4.1.5	Proses Produksi	15
4.2	<i>Total Productive Maintenance</i>	16
4.2.1	Struktur Organisasi <i>Maintenance</i>	16
4.2.2	Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	17
4.2.3	Pengelolaan Suku Cadang	18
4.2.4	Prosedur Perbaikan Mesin	18
4.2.5	Penerapan Budaya Kerja 5S	19
4.2.6	Penerapan Delapan Pilar TPM	22
4.2.7	Implementasi <i>Cleaning Map, Defect Map</i> dan <i>F-Tags</i> <i>Category Machine Horizontal Packing VM 160</i>	24
4.2.8	Implementasi <i>Cleaning Map, Defect Map</i> dan <i>F-Tags</i> <i>Category Mesin Filling Masema 9</i>	28
4.3	Perhitungan Nilai Keandalan Mesin	33
4.3.1	Perhitungan Nilai Keandalan <i>Filling Machine</i> <i>Horizontal Packing VM 160</i>	33
4.3.2	Perhitungan Nilai Keandalan Mesin <i>Filling Masema 9</i>	40
4.4	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	46
4.4.1	Perhitungan Nilai OEE pada <i>Filling Machine Horizontal Packing</i> VM 160	46
4.4.2	Perhitungan Nilai OEE pada Mesin <i>Filling Masema 9</i>	48
4.5	<i>One Point Lesson (OPL)</i> dan <i>A3 Report</i> sebagai Usulan Perbaikan	50
4.5.1	<i>One Point Lesson (OPL)</i> sebagai usulan perbaikan	50
4.5.2	<i>A3 Report</i> sebagai usulan perbaikan	51
4.6	Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	53
	SIMPULAN DAN SARAN	54
5.1	Simpulan	54
5.2	Saran	55
	DAFTAR PUSTAKA	56
	LAMPIRAN	57

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



DAFTAR TABEL

1	Rencana pelaksanaan kegiatan PKL	12
2	<i>F-tags Filling Machine Horizontal Packing VM 160</i>	28
3	Spesifikasi mesin <i>Filling Masema 9</i>	29
4	<i>F-Tags</i> mesin <i>Filling Masema 9</i>	33
5	Data perhitungan MTBF <i>Filling Machine Horizontal Packing VM 160</i>	34
6	Data perhitungan MTTR <i>Filling Machine Horizontal Packing VM 160</i>	36
7	Data perhitungan MDT <i>Filling Machine Horizontal Packing VM 160</i>	38
8	Perbandingan perhitungan keandalan pada <i>Filling Machine Horizontal Packing VM 160</i>	39
9	Data perhitungan MTBF mesin <i>Filling Masema 9</i>	41
10	Data perhitungan MTTR mesin <i>Filling Masema 9</i>	43
11	Data perhitungan MDT mesin <i>Filling Masema 9</i>	44
12	Perbandingan perhitungan keandalan pada mesin <i>Filling Masema 9</i>	45
13	Hasil perhitungan OEE pada <i>Filling Machine Horizontal Packing VM 160</i>	47
14	Data perhitungan OEE pada mesin <i>Filling Masema 9</i>	49
15	Hasil perhitungan OEE pada mesin <i>Filling Masema 9</i>	49
16	Identifikasi masalah dan alternatif solusi	53



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka kerja PKL	11
2	Aliran proses produksi	15
3	Struktur organisasi <i>maintenance</i> PT Gandum Mas Kencana	16
4	<i>Flowchart</i> perbaikan mesin	19
5	Penerapan budaya kerja <i>seiri</i>	20
6	Penerapan budaya kerja <i>seiton</i>	20
7	Penerapan budaya kerja <i>seiso</i>	21
8	Penerapan budaya kerja <i>shitsuke</i>	22
9	<i>Filling Machine Horizontal Packing VM 160</i>	24
10	<i>Cleaning map Filling Machine Horizontal Packing VM 160</i>	25
11	<i>Defect map</i> baut AS	26
12	<i>Defect map</i> sensor heater	26
13	<i>Defect map</i> layar LCD	27
14	Mesin <i>Filling Masema 9</i>	29
15	<i>Cleaning map</i> mesin <i>Filling Masema 9</i>	30
16	<i>Defect map</i> heater	31
17	<i>Defect map</i> baut AS	31
18	<i>Defect map</i> screw mixer	32

DAFTAR LAMPIRAN

Struktur organisasi PT Gandum Mas Kencana	58
Jenis hasil produksi PT Gandum Mas Kencana	59

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

3	Jadwal <i>shift maintenance</i>	64
4	<i>Preventive maintenance schedule</i>	65
5	<i>Request For Maintenance (RFM)</i>	66
6	<i>Checksheets</i> mesin	67
7	<i>Cleaning map Filling Machine Horizontal Packing</i> VM 160	68
8	<i>Cleaning map</i> mesin <i>Filling Masema</i> 9	70
9	Data OEE mesin VM 160 periode Januari 2021	72
10	Data OEE mesin VM 160 periode Februari 2021	73
11	Data OEE mesin VM 160 periode Maret 2021	74
12	Data OEE mesin FM 9 periode Januari 2021	75
13	Data OEE mesin FM 9 periode Februari 2021	76
14	Data OEE mesin FM 9 periode Maret 2021	77
15	Perhitungan OEE <i>Filling Machine Horizontal Packing</i> VM 160	78
16	Perhitungan OEE mesin <i>Filling Masema</i> 9	79
17	<i>Why-why analysis</i> masalah 1	80
18	<i>One point lesson</i> masalah 1	81
19	<i>Why-why analysis</i> masalah 2	82
20	<i>One point lesson</i> masalah 2	83
21	<i>Why-why analysis</i> masalah 3	84
22	<i>One point lesson</i> masalah 3	85
23	<i>Why-why analysis</i> masalah 4	86
24	A3 report masalah 4	87

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.