



## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Manfaat	2
1.4.1 Bagi Mahasiswa	2
1.4.2 Bagi Perusahaan	2
1.4.3 Bagi Perguruan Tinggi	3
1.5 Ruang Lingkup	3
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.2 Tujuan dan Implementasi Budaya Kerja 5S	4
2.3 Pelaksanaan 8 Pilar Utama <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	5
2.4 <i>Failure Tags</i>	6
2.5 Metode Perhitungan	7
2.5.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	7
2.5.2 <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	7
2.5.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	8
2.5.4 <i>Implementasi Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	8
2.5.5 Ketersediaan Waktu ( <i>Availability</i> )	8
2.5.6 Kinerja Fasilitas ( <i>Performance</i> )	9
2.5.7 Tingkat Kualitas Barang yang Diproduksi ( <i>Quality Yield</i> )	9
2.6 Implementasi <i>One Point Lesson (OPL)</i>	9
III TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	10
3.1 Kerangka Kerja	10
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Pengolahan Data Prosedur Kerja	11
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	12
IV KEADAAN UMUM PERUSAHAAN	13
4.1 Sejarah Perusahaan	13
4.2 Visi dan Misi Perusahaan	13
4.3 Struktur Organisasi di CV Cita Nasional	14
4.4 Proses Produksi Susu Pasteurisasi dan Homogenisasi	16
V HASIL DAN PEMBAHASAN	17
5.1 Gambaran Umum	17
5.2 Jenis Hasil Produksi	18
5.3 Mengidentifikasi Penerapan TPM di CV Cita Nasional	19
5.3.1 Struktur Organisasi Perawatan di Perusahaan	20
5.3.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	20

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.





5.3.3 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	23
5.3.4 Penerapan 8 Pilar Utama TPM	28
5.3.5 Implementasi <i>Cleaning Map</i> dan <i>Defect Map</i>	30
5.3.6 Kategori Failure Tags	35
5.4 Perhitungan Keandalan Mesin	36
5.5 Perhitungan Nilai Efektivitas Mesin (OEE)	42
5.6 <i>One Point Lesson</i> (OPL)	48
5.7 Identifikasi Permasalahan, Akar Masalah, dan Solusi	52
VI SIMPULAN DAN SARAN	53
6.1 Simpulan	53
6.2 Saran	54
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN	56
RIWAYAT HIDUP	65

## DAFTAR TABEL

1	Personalia CV Cita Nasional	14
2	Kesimpulan enam kategori <i>failure tags</i>	36
3	Perhitungan keandalan mesin pengemasan cup sealer	38
4	Perbandingan MTBF, MTTR, dan MDT mesin cup	41
5	Data perhitungan OEE komponen <i>cutter</i>	42
6	Data perhitungan OEE komponen heater	44
7	Data perhitungan OEE komponen sensor tanggal	46
8	Identifikasi dan alternatif solusi	52

## DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka kajian PKL	11
2	Susu pasteurisasi <i>cup</i>	18
3	Susu pasteurisasi <i>minipack</i>	18
4	Yogurt <i>cup</i>	19
5	Yogurt botol	19
6	Struktur organisasi <i>maintenance and technology</i>	20
7	Contoh penerapan <i>seiri</i>	21
8	Contoh penerapan <i>seiton</i>	21
9	Contoh penerapan <i>seiso</i>	22
10	Contoh penerapan <i>seiketsu</i>	22
11	Contoh penerapan <i>shitsuke</i>	23
12	<i>Flowchart</i> kegiatan <i>preventive maintenance</i>	25
13	<i>Flowchart</i> perbaikan mesin	26
14	<i>Flowchart</i> pengadaan <i>sparepart</i>	28
15	Mesin pengemasan <i>cup</i> secara umum	31
16	Keterangan komponen mesin <i>cup</i>	31

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:  
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



17	Sensor tanggal mesin <i>cup sealer</i>	32
18	<i>Cutter</i> mesin <i>cup sealer</i>	32
19	<i>Heater</i> mesin <i>cup sealer</i>	32
20	<i>Cleaning map</i> pada <i>conveyor cup</i>	33
21	<i>Cleaning map</i> pada tutup kelistrikan penggerak <i>conveyor</i> mesin <i>cup sealer</i>	33
22	<i>Defect map</i> komponen <i>heater</i>	34
23	<i>Defect map</i> komponen <i>cutter</i>	34
24	Implementasi OPL <i>basic knowledge dan trouble cases</i>	48
25	Implementasi OPL <i>improvement cases</i>	49
26	Implementasi OPL <i>safety</i>	50
27	Implementasi OPL <i>basic knowledge</i>	51

## DAFTAR LAMPIRAN

1	Rencana Pelaksanaan Kegiatan PKL	57
2	Perhitungan MTBF, MTTR, dan MDT pada komponen <i>heater</i> , <i>cutter</i> , dan sensor tanggal.	58
3	Perhitungan OEE pada komponen <i>cutter</i>	59
4	Perhitungan OEE pada komponen sensor tanggal	60
5	Perhitungan OEE pada komponen <i>heater</i>	61
6	<i>Why-why analysis</i> penerapan budaya 5S	62
7	<i>Why-why analysis</i> penerapan <i>autonomous maintenance</i>	63
8	<i>Why-why analysis</i> pencatatan kerusakan	64

### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.