



## LAPORAN AKHIR ASPEK KHUSUS

### PENERAPAN METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA OPERATOR *PACKAGING LINE FC39* DI PT THE UNIVENUS SERANG, BANTEN

IJLAL HIBATULLAH



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI  
SEKOLAH VOKASI  
INSTITUT PERTANIAN BOGOR  
BOGOR  
2021**

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



## PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Saya menyatakan bahwa Laporan Akhir Kajian Aspek Khusus berjudul “Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja Pada Operator *Packaging Line* FC39 di PT The Univenus Serang, Banten” adalah benar karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi manapun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan atau memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Bogor Agricultural University



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Bogor, Agustus 2021

*Ijlal Hibatullah* (J3K218170)



## RINGKASAN

IJLAL HIBATULLAH. Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada *Operator Packaging Line FC39* di PT The Univenus Serang, Banten. *The Implementation of Work Methods and Measurement of Packaging Workers Line FC39 at PT The Univenus Serang, Banten*. Dibimbing oleh SESAR HUSEN SANTOSA.

Praktik Kerja Lapangan dilakukan di PT The Univenus yaitu perusahaan yang bergerak dalam industri *pulp, paper & converting*. PT The Univenus adalah anak perusahaan Asia Pulp & Paper yang didirikan pada tahun 1975 yang beralamat di Jl. Raya Serang - Jkt No. Km 74, Sukamaju, Kec. Kibin, Serang, Banten 42185. Output yang dihasilkan adalah empat jenis tissue yaitu *facial tissue, napkin tissue, towel tissue* dan *toilet tissue*.

Tujuan dilakukan Praktik Kerja Lapangan adalah untuk mengevaluasi penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada bagian *packaging* lini FC39. Manfaat penerapan Metode dan Pengukuran Kerja diantaranya adalah perbaikan metode kerja yang sehat, nyaman dan aman. Lalu juga dapat mengevaluasi desain *layout* pekerja agar ergonomis. Selain itu dapat menentukan standar waktu baku yang dapat digunakan untuk melihat produktivitas dan efisiensi produksi.

Laporan ini membahas mengenai metode dan pengukuran kerja yang mencakup peta kerja, ergonomi, studi gerakan, ekonomi gerakan, serta mengukur waktu baku. Peta kerja terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO), Peta Aliran Proses (PAP), diagram alir pada produksi *facial tissue* di lini produksi FC39 serta Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan (PTKTK) dalam proses *packaging*. Pembahasan mengenai ergonomi terdiri dari *display*, keadaan lingkungan dan antropometri lini FC39. Prinsip prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan tubuh manusia, tempat kerja dan perancangan peralatan. Metode yang digunakan untuk menghitung waktu baku pada bagian *packaging* adalah metode jam henti (*stopwatch*).

Hasil pembahasan diketahui bahwa perlu adanya evaluasi penempatan *sealing* manual yang terlalu jauh dan evaluasi *layout packaging* salah satu *packer* agar dapat mengurangi gerakan untuk memudahkan dalam proses mengambil tissue dan memasukkan ke dalam karton. Selain itu hasil dari pengukuran kerja diperoleh waktu baku sebesar 79.47 detik/karton sehingga dalam sehari dapat menghasilkan produk sebesar 25 ton. Target produksi yang ditetapkan oleh perusahaan adalah sebesar 18 ton/hari. Perusahaan tidak bisa mencapai produksi ideal sesuai perhitungan waktu baku karena mesin *auto wrapping* sering *downtime*.

Kata Kunci: *facial tissue, motion study, time study, The Univenus, waktu baku*

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

© Hak Cipta milik IPB, tahun 2021  
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

*Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah; dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan IPB.*

*Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.*



# **PENERAPAN METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA OPERATOR *PACKAGING LINE* FC39 DI PT THE UNIVENUS SERANG, BANTEN**

**IJLAL HIBATULLAH**

Laporan Akhir Aspek Khusus  
Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar  
Ahlul Madya pada  
Program Studi Manajemen Industri



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI  
SEKOLAH VOKASI  
INSTITUT PERTANIAN BOGOR  
BOGOR  
2021**

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Penguji pada ujian Laporan Akhir: Annisa Kartinawati, S.T.P., M.T.





Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Judul Laporan Akhir : Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada Operator  
*Packaging Line* FC39 di PT The Univenus Serang,  
Banten

Nama/NIM : Ijlal Hibatullah / J3K218170

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing :  
Sesar Husen Santosa, STP, MM  
NPI. 201811198402231029



Diketahui oleh

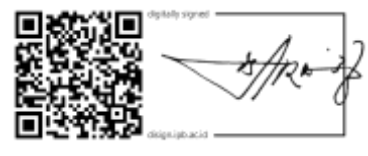


Sekolah Vokasi  
College of Vocational Studies

Ketua Program Studi :  
Ir. Purana Indrawan, MP  
NPI. 201807196707211001



Dekan Sekolah Vokasi :  
Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec  
NIP. 196106181986091001



Tanggal Ujian: 28 Juli 2021

Tanggal Lulus:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:  
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.  
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.