



DAFTAR ISI

PRAKATA	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.1.1 Sikap Kerja 5S	3
2.1.2 Delapan Pilar Utama TPM	4
2.1.3 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	5
2.1.4 <i>Failure Tags</i>	6
2.2 Metode Perhitungan	7
2.2.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	7
2.2.2 <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	7
2.2.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	8
2.2.4 Ketersediaan Waktu (<i>Availibility</i>)	8
2.2.5 Kinerja Fasilitas (<i>Performance</i>)	8
2.2.6 Tingkat kualitas barang yang diproduksi (<i>Quality Yield</i>)	9
2.2.7 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	9
2.2.8 <i>One Point Lesson (OPL)</i>	9
2.3 Garis Besar Aktivitas Produksi	10
2.4 Struktur Organisasi	12
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	14
3.1 Kerangka Praktik Kerja Lapangan (PKL)	14
3.2 Metode Praktik Kerja Lapangan	15
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	15
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	15
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	16
4.1 Gambaran Umum	16
4.1.1 Sejarah Perusahaan	16
4.1.2 Profil Perusahaan	16
4.1.3 Jenis Hasil Produksi	17
4.2 Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i> di CV Ruser Indonesia	20
4.2.1 Budaya Kerja 5S	21
4.2.2 Delapan Pilar Utama TPM	23
4.2.3 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	25



4.2.4 F-Tags Category	27
4.2.5 Dokumentasi Perawatan	29
4.3 Metode Perhitungan	32
4.3.1 Nilai Keandalan Mesin	32
4.3.2 Overall Equipment Effectiveness (OEE)	34
4.4 One Point Lesson (OPL)	36
4.5 Identifikasi Permasalahan	37
V SIMPULAN DAN SARAN	39
5.1 Simpulan	39
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA	41
LAMPIRAN	42
RIWAYAT HIDUP	63

DAFTAR TABEL



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

1 F-Tags Category	28
2 Perbandingan Nilai MTBF, MTTR, dan MDT pada Mesin 3 Roll <i>Quenching</i>	33
3 Perbandingan Nilai Availability, Performance, Quality Yield, dan OEE Mesin 3 Roll <i>Quenching</i>	35
4 Identifikasi masalah dan alternative solusi TPM	37

DAFTAR GAMBAR

1 Label Produk PET	13
2 Kerangka / Tahapan PKL	15
3 Logo Perusahaan	17
4 PET Transparan	18
5 PET Doff	19
6 PET Bright	19
7 PET Glossy	20
8 PET Kulit Jeruk	20
9 Spesifikasi Produk PET	20
10 Contoh Kemasan Produk PET	21
11 Implementasi Seiri 1	22
12 Implementasi Seiri 2	22
13 Implementasi Seiton 1	22
14 Implementasi Seiton 2	22
15 Implementasi Seiso 1	23

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



16 Implementasi Seiso 2	23
17 Implementasi Seiketsu 1	24
18 Implementasi Seiketsu 2	24
19 Mesin 3 Roll Quenching	30
20 Cleaning Map Motor Penggerak Roll	32
21 Cleaning Map Rotary Roll	32
22 Defect Map Kabel	33

DAFTAR LAMPIRAN

1 Waktu Pelaksanaan PKL	43
2 Kebutuhan data dan informasi	44
3 Struktur organisasi CV Ruser Indonesia	49
4 Checklist perawatan mesin	50
5 Prosedur perbaikan mesin dan pengadaan sparepart	51
6 Data realibility mesin 3 <i>roll quenching</i> Januari – Desember 2020	52
7 Data perhitungan OEE Mesin 3 <i>Roll Quenching</i> periode ke-I	53
8 Data perhitungan OEE Mesin 3 <i>Roll Quenching</i> periode ke-II	55
9 One Point Lesson (OPL) I	57
10 One Point Lesson (OPL) II	58
11 One Point Lesson (OPL) III	59
12 Why - why analysist 1	60
13 Why - why analysist 2	61
14 Why - why analysist 3	62