#### LAPORAN KAJIAN ASPEK KHUSUS

### PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE PADA MESIN 3 ROLL QUENCHING DI CV RUSER INDONESIA

#### IRVAN RENALDI IRAWAN



PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI SEKOLAH VOKASI INSTITUT PERTANIAN BOGOR BOGOR 2021

# Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.



#### PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini kami menyatakan laporan akhir "Penerapan *Total Productive Maintenance* pada Mesin 3 *Roll Quenching* di CV Ruser Indonesia" adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi manapun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan akhir.

Dengan ini kami melimpahkan hak cipta dari karya tulis kami kepada Institut Pertanian Bogor



Irvan Renaldi Irawan J3K118073

## Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:



Dilarang mengutip

#### **RINGKASAN**

IRVAN RENALDI IRAWAN. Penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) pada Mesin 3 *Roll Quenching* di CV Ruser Indonesia. (*The Implementation of Total Productive Maintenance for Three Roll Quenching Machine at CV Ruser Indonesia*). Dibimbing oleh AGUS SUTEJO

Aspek khusus yang dikaji oleh penulis selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dilaksanakan di CV Ruser Indonesia adalah mengenai *Total Productive Maintenance* (TPM) dengan metode pengumpulan data dan analisis data dimulai dari implementasi budaya kerja 5S, pelaksanaan 8 pilar utama TPM, sistem manajemen perawatan fasilitas, *Failure Tags*, kehandalan mesin, dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE).

CV Ruser Indonesia telah menerapkan budaya kerja 5S diseluruh area produksi dan area ruang lingkup perusahaan, namun pada penerapan aspek budaya 5S ini belum maksimal karena kurangnya kesadaran karyawan terhadap aspek budaya kerja 5S ini. CV Ruser Indonesia juga telah menerapkan prinsip delapan pilar utama *Total Productive Maintenance* (TPM), akan tetapi penerapan tersebut belum berjalan dengan maksimal sehingga masih terjadi beberapa jenis kerusakan yang berulang pada saat proses produksi berlangsung.

Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas yang diterapkan di CV Ruser Indonesia adalah Preventive Maintenance yang terdiri dari Routine Maintenance dan Periodic Maintenance, Predictive Maintenance, Corrective Maintenance, dan Job Order Maintenance. Kegiatan tersebut sudah diterapkan di CV Ruser Indonesia, namun pada kegiatan tersebut masih terjadi atau lalai nya operator dalam melakukan kegiatan sistem manajemen perawatan fasilitas.

Dalam perawatan dan perbaikan mesin CV Ruser Indonesia memiliki beberapa prosedur dengan tujuan menertibkan jalannya perawatan dan perbaikan, yaitu prosedur perbaikan mesin dan prosedur pengadaan suku cadang atau sparepart. CV Ruser Indonesia telah menerapkan aspek cleaning map dan defect map pada area proses produksi, namun untuk penerapan kategori F-Tags perusahaan tersebut belum menerapkannya, sehingga masalah atau kerusakan tersebut masih tetap terjadi karena akar masalah pada kerusakan tersebut tidak bisa terselesaikan.

Perhitungan nilai kehandalan mesin 3 *roll quencing* jenis berdasarkan jenis kerusakan yaitu pada kasus motor penggerak roll eror dengan nilai MTBF 1424 jam, MTTR 104 menit, dan MDT 143 menit. Pada kerusakan kebocoran rotary roller dengan nilai MTBF 1320 jam, MTTR 55 menit, dan MDT 97 menit.

Nilai Overal Equipment Efektifitness (OEE) pada mesin 3 roll quencing periode 1 yaitu sebesar 95,29% dan periode II sebesar 94,81%.

Kata kunci:, Mean Time Between Failure, Mean Time To Repair, Mean Downtime, Mesin 3 Roll Quenching, Overall Equipment Effectiveness

C Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian B

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak Cipta milik IPB, tahun 2021 Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan Pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah; dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.





### PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE PADA MESIN 3 ROLL QUENCHING DI CV RUSER INDONESIA

#### IRVAN RENALDI IRAWAN



Laporan Akhir Khusus sebagai salah satu syarat memperoleh gelar Ahli Madya pada Program Studi Manajemen Industri

#### PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI SEKOLAH VOKASI INSTITUT PERTANIAN BOGOR BOGOR 2021

# Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Sekolah Vokasi College of Vocational Studies

Bogor Agricultural University

Penguji pada Laporan Akhir:

Annisa Kartinawati, STP, MT NIP. 201811198312152006

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Judul laporan akhir : Penerapan *Total Productive Maintenance* pada Mesin 3

Roll Quenching di CV Ruser Indonesia

Nama : Irvan Renaldi Irawan

NIM : J3K118073

Disetujui oleh,

Dosen Pembimbing:

(Institut Pertanian Bogor)

Dr. Ir. Agus Sutejo, M.Si. NIP. 196508081990021001

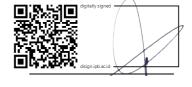




Diketahui oleh

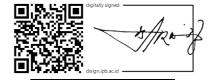
Ketua Program Studi:

Ir. Purana Indrawan, M.P NIP. 201807196707211001



Dekan Sekolah Vokasi:

Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec. NIP. 196106181986091001



Tanggal ujian : 12 Agustus 2021 Tanggal lulus :