



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Metode dan Pengukuran Kerja	3
2.2 Pengaturan Kerja	3
2.2.1 Peta Kerja	3
2.2.2 Ergonomi	5
2.2.3 Studi Gerakan	8
2.2.4 Ekonomi Gerakan	8
2.3 Pengukuran Kerja	10
2.3.1 Langkah Persiapan Pengukuran Kerja	10
2.3.2 Tahapan Pengukuran Jam Henti (<i>Stopwatch</i>)	11
2.3.3 Perhitungan Waktu Baku	13
2.3.4 Penyesuaian	14
2.3.5 Kelonggaran	15
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	16
3.1 Kerangka Kajian	16
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	17
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	17
3.4 Data dan Informasi yang Dibutuhkan	17
IV HASIL PEMBAHASAN	18
4.1 Gambaran Umum	18
4.2 Identifikasi Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja	19
4.2.1 Peta Kerja	19
4.2.2 Ergonomi	21
4.2.3 Studi Gerakan	24
4.2.4 Ekonomi Gerakan	26
4.3 Pengukuran Kerja	27
4.3.1 Langkah Persiapan Pengukuran Kerja	28
4.3.2 Pengukuran Kerja dan Perhitungan dengan Metode <i>Stopwatch</i>	29
4.4 Identifikasi Permasalahan dan Solusi Topik Khusus	36
V SIMPULAN DAN SARAN	38
5.1 Simpulan	38
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA	39
LAMPIRAN	40

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



DAFTAR TABEL

1	Simbol pada peta kerja	4
2	Gerakan menurut Therblig	8
3	Nilai k	13
4	Perbandingan <i>Packer</i>	29
5	Data Waktu Pengamatan <i>Packer 1</i>	30
6	Data Waktu Pengamatan <i>Packer 2</i>	30
7	Hasil Perhitungan Rata-Rata Total Subgrup	31
8	Hasil Perhitungan Standar Deviasi dan Nilai Standar Deviasi BKA dan BKB	31
9	Nilai Penyesuaian <i>Packer 2</i>	32
10	Kelonggaran Proses <i>Packaging FC39</i>	34
11	Identifikasi Masalah dan Solusi	35
12		37

DAFTAR GAMBAR

1	Contoh bagan kendali	13
2	Kerangka Kajian	16
3	Alur Proses Produksi	18
4	<i>Sealing manual</i>	21
5	<i>Layout Sealing Manual</i> tampak depan dan tampak atas	22
6	<i>Layout Sealing Manual</i> Evaluasi	22
7	<i>Layout Packaging</i>	25
8	<i>Layout Packaging</i> Evaluasi	25
9	<i>Control Chart</i> Data Waktu <i>Packer 1</i>	32
10	<i>Control Chart</i> Data Waktu <i>Packer 2</i>	32

DAFTAR LAMPIRAN

1	Rencana Pelaksanaan Kegiatan PKL	41
2	Kebutuhan Data dan Informasi Aspek Khusus	42
3	Peta Proses Operasi	45
4	Peta Aliran Proses	46
5	Diagram alir	48
6	Peta Tangan Kanan Tangan Kiri <i>Packer 1</i>	49
7	Peta Tangan Kanan Tangan Kiri <i>Packer 2</i>	50
8	<i>Display</i>	51
9	Antropometri	54
10	Perhitungan Waktu Kerja	55
11	Penyesuaian <i>Westinghouse</i>	59
12	Kelonggaran	63
13	<i>Why-Why Analysis</i>	65

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPI.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPI.