



RINGKASAN

DINDA PUSPA NINGRUM. Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada Operator *Packaging Line* FC39 di PT The Univenus Serang, Banten. *The Implementation of Work Methods and Measurement of Packaging Workers Line FC39 at PT The Univenus Serang, Banten*. Dibimbing oleh SESAR HUSEN SANTOSA.

Praktik Kerja Lapangan dilakukan di PT The Univenus yaitu perusahaan yang bergerak dalam industri *pulp, paper & converting*. PT The Univenus adalah anak perusahaan Asia Pulp & Paper yang didirikan pada tahun 1975 yang beralamat di Jl. Raya Serang - Jkt No. Km 74, Sukamaju, Kec. Kibin, Serang, Banten 42185. Output yang dihasilkan adalah empat jenis tissue yaitu *facial tissue, napkin tissue, towel tissue* dan *toilet tissue*.

Tujuan dilakukan Praktik Kerja Lapangan adalah untuk mengevaluasi penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada bagian *packaging* lini FC39. Manfaat penerapan Metode dan Pengukuran Kerja diantaranya adalah perbaikan metode kerja yang sehat, nyaman dan aman. Lalu juga dapat mengevaluasi desain *layout* pekerja agar ergonomis. Selain itu dapat menentukan standar waktu baku yang dapat digunakan untuk melihat produktivitas dan efisiensi produksi.

Laporan ini membahas mengenai metode dan pengukuran kerja yang mencakup peta kerja, ergonomi, studi gerakan, ekonomi gerakan, serta mengukur waktu baku. Peta kerja terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO), Peta Aliran Proses (PAP), diagram alir pada produksi *facial tissue* di lini produksi FC39 serta Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan (PTKTK) dalam proses *packaging*. Pembahasan mengenai ergonomi terdiri dari *display*, keadaan lingkungan dan antropometri lini FC39. Prinsip prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan tubuh manusia, tempat kerja dan perancangan peralatan. Metode yang digunakan untuk menghitung waktu baku pada bagian *packaging* adalah metode jam henti (*stopwatch*).

Hasil pembahasan diketahui bahwa perlu adanya evaluasi penempatan *sealing* manual yang terlalu jauh dan evaluasi *layout packaging* salah satu *packer* agar dapat mengurangi gerakan untuk memudahkan dalam proses mengambil tissue dan memasukkan ke dalam karton. Selain itu hasil dari pengukuran kerja diperoleh waktu baku sebesar 79.47 detik/karton sehingga dalam sehari dapat menghasilkan produk sebesar 25 ton. Target produksi yang ditetapkan oleh perusahaan adalah sebesar 18 ton/hari. Perusahaan tidak bisa mencapai produksi ideal sesuai perhitungan waktu baku karena mesin *auto wrapping* sering *downtime*.

Kata Kunci: *facial tissue, motion study, time study, The Univenus, waktu baku*