

DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Teori Dasar	4
2.1 Sikap Kerja 5S	4
2.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	5
2.3 Delapan Pilar Utama <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	5
2.4 <i>Failure Tags</i>	6
2.5 <i>Reliability Maintenance</i>	7
2.6.1 <i>Mean Time Between Failure</i> (MTBF)	7
2.6.2 <i>Mean Time To Repair</i> (MTTR)	8
2.6.3 <i>Mean Down Time</i> (MDT)	8
2.6 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	8
2.7.1 Ketersediaan Waktu (<i>Availability</i>)	8
2.7.2 Kinerja Fasilitas (<i>Performance</i>)	9
2.7.3 Tingkat Kualitas Barang yang Diproduksi (<i>Quality Yield</i>)	9
2.7 <i>Root Cause Analysis</i>	10
2.8 <i>One Point Lesson</i>	11
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	12
3.1 Kerangka Praktik Kerja Lapangan	12
3.2 Jenis dan Metoda Pengumpulan dan Pengolahan Data	13
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	14
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	15
4.1 Garis Besar Aktivitas Produksi	15
4.2 Gambaran Umum	16
4.3 Mengidentifikasi Penerapan TPM di PT The Univenus	17





4.3.1	Struktur Organisasi Divisi <i>Engineering</i>	17
4.3.2	Implementasi Budaya Kerja 5S	19
4.3.3	Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	21
4.3.4	Penerapan Delapan Pilar Utama TPM	22
4.3.5	Implementasi <i>Cleaning Map</i> dan <i>Defect Map</i>	24
4.3.6	Kategori <i>Failure Tags</i>	28
4.3.7	Perhitungan <i>Reliability Maintenance</i>	30
4.3.8	Keefektifan Mesin	37
4.4	Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	45
4.5	<i>One Point Lesson</i>	46
V SIMPULAN DAN SARAN		49
5.1	Simpulan	49
5.2	Saran	50
DAFTAR PUSTAKA		51
LAMPIRAN		52
RIWAYAT HIDUP		75



DAFTAR TABEL

Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

1	<i>Failure Tags</i>	30
2	Rekapitulasi Data Kerusakan Mesin <i>Folding</i>	31
3	Hasil Perhitungan <i>Reliability</i> Mesin <i>Folding</i>	32
4	Rekapitulasi Data Mesin <i>Wrapping</i>	34
5	Hasil Perhitungan <i>Reliability</i> Mesin <i>Wrapping</i>	34
6	Hasil Perhitungan OEE pada mesin <i>folding</i> tahun 2020	40
7	Hasil Perhitungan OEE pada mesin <i>wrapping</i> tahun 2020	44
8	Rekapitulasi Perhitungan OEE Satu Lini Produksi Tahun 2020	44
9	Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	46

DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka Praktik Kerja Lapangan	13
2	Proses Produksi <i>Facial Tissue</i>	15
3	Produk <i>Facial Tissue</i>	17
4	Struktur Organisasi Divisi <i>Engineering</i>	18
5	Urutan Kegiatan <i>Job Order Maintenance</i>	22
6	Mesin <i>Folding</i>	24



7 Pegas Mesin <i>Folding</i>	25
8 Vakum Mesin <i>Folding</i>	25
9 Mesin <i>Wrapping</i>	26
10 <i>Linear Bearing</i> Mesin <i>Wrapping</i>	27
11 <i>Sealing Belt</i> Mesin <i>Wrapping</i>	27
12 <i>Dogear</i> Mesin <i>Wrapping</i>	28
13 Penerapan OPL <i>Basic Knowledge</i>	47
14 Penerapan OPL <i>Improvement</i>	48
15 Penerapan OPL <i>Trouble Case</i>	49

DAFTAR LAMPIRAN

1 Jadwal Pelaksanaan PKL	54
2 Kebutuhan Data dan Informasi	55
3 Kebutuhan Data dan Informasi (lanjutan)	56
4 Kebutuhan Data dan Informasi (lanjutan)	57
5 Penerapan 5S	58
6 Contoh Penerapan <i>Seiri</i>	59
7 Contoh Penerapan <i>Seiton</i>	60
8 Contoh Penerapan <i>Seiso</i>	61
9 Contoh Penerapan <i>Seiketsu</i>	62
10 Contoh Penerapan <i>Shitsuke</i>	63
11 Contoh Penerapan <i>Safety</i>	64
12 Penerapan <i>Preventive Maintenance</i>	65
13 Form Laporan Perbaikan Mesin	66
14 Perhitungan <i>Reliability</i> Mesin <i>Folding</i>	67
15 Perhitungan <i>Reliability</i> Mesin <i>Wrapping</i>	68
16 Data Perhitungan OEE Mesin <i>Folding</i> Periode I	69
17 Data Perhitungan OEE Mesin <i>Folding</i> Periode II	70
18 Data Perhitungan OEE Mesin <i>Wrapping</i> Periode I	71
19 Data Perhitungan OEE Mesin <i>Wrapping</i> Periode II	72
20 <i>Fishbone</i> Diagram	73
21 <i>Fishbone</i> Diagram	74