

RINGKASAN

MELIANI WULAN WARI. INDIRA MADANI. Penerapan *Total Productive Maintenance* pada Lini Produksi FC 39 di PT The Univenus Serang. *The Implementation of Total Productive Maintenance on FC 39 Production Line at PT The Univenus Serang, Banten*. Dibimbing oleh SESAR HUSEN SANTOSA.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT The Univenus yang merupakan perusahaan industri manufaktur yang bergerak di bidang *pulp, paper, and converting*. Produk yang dihasilkan yaitu produk *tissue* dengan berbagai merek unggulan seperti Paseo, Nice, Jolly, Livi, dan Topy. PT The Univenus terletak di Jl. Raya Serang - Jkt No. KM 74, Kel. Sukamaju, Kec. Kibin, Serang, Banten.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan untuk mengkaji, mempelajari, dan memahami terkait dengan penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) di PT The Univenus dengan metode pengumpulan data dan analisis data dimulai dari sikap kerja 5S, sistem manajemen perawatan fasilitas, penerapan delapan pilar utama TPM, implementasi *failure tags*, perhitungan *reliability maintenance*, dan perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada lini produksi FC 39.

Budaya kerja 5S sudah diterapkan dengan baik pada lini produksi FC 39. Sistem manajemen perawatan fasilitas yang diterapkan yaitu *preventive maintenance, corrective maintenance*, dan *job order maintenance*. Perhitungan *reliability maintenance* dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dilakukan pada dua mesin *critical* di lini produksi FC 39 yaitu mesin *folding* dan mesin *wrapping*. Perhitungan *reliability maintenance* jenis kerusakan selang vakum pecah pada mesin *folding* memiliki nilai MTBF selama 49.000 menit, MTTR selama 24 menit, dan MDT selama 27 menit. Jenis kerusakan pisau *folding* abnormal pada mesin *folding* memiliki nilai MTBF selama 86.625 menit, MTTR selama 105 menit, dan MDT selama 105 menit. Jenis kerusakan *sealing belt* putus (auto A) pada mesin *wrapping* memiliki nilai MTBF selama 62.160 menit, MTTR selama 5 menit, dan MDT selama 8 menit. Jenis kerusakan *camdisc pusher unstable* (auto A) pada mesin *wrapping* memiliki nilai MTBF selama 120.120 menit, MTTR selama 25 menit, dan MDT selama 28 menit. Jenis kerusakan kabel *heater* putus (auto B) pada mesin *wrapping* memiliki nilai MTBF selama 45.360 menit, MTTR selama 12 menit, dan MDT selama 15 menit.

Hasil perhitungan OEE dibagi menjadi dua periode dalam satu tahun yaitu periode pertama dimulai dari bulan Januari-Juni 2020 dan periode kedua dimulai dari bulan Juli-Desember 2020. *Folding* dan *wrapping* dalam satu lini produksi FC 39 memiliki nilai *availability* sebesar 98,23%, *performance* sebesar 98,95%, *quality yield* sebesar 99,91%, dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) sebesar 97,12%.

Kata Kunci: Budaya Kerja 5S, Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas, *Reliability Maintenance*, *Overall Equipment Effectiveness*

