



RINGKASAN

YUDHA SAPUTRA. Evaluasi Metode dan Pengukuran Kerja pada Bagian *Packing Bed Cover* di CV XYZ. Dibimbing oleh ANTONYA RUMONDANG SINAGA.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dilakukan di CV XYZ yang bergerak dibidang garmen dilakukan selama 8 minggu. Tujuan dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di CV XYZ bagi mahasiswa adalah untuk memperoleh pengetahuan, pengalaman kerja, dan dapat mengaplikasikan ilmu di bangku kuliah terhadap bidang pekerjaan industri. Selain itu, tujuan yang bermanfaat bagi perusahaan adalah untuk memberikan usulan dan saran yang terkait dengan metode dan pengukuran kerja di bagian *packing bedcover* sehingga diharapkan dapat menciptakan produktivitas yang lebih tinggi lagi bagi produksinya.

Kajian aspek khusus membahas mengenai perancangan yaitu metode pengukuran kerja yang terdiri dari peta kerja, ergonomi, studi gerakan, ekonomi gerakan, dan studi waktu. Peta kerja terdiri dari peta proses operasi pada produk *bed cover* yaitu 5 operasi dan 2 gabungan dengan total waktu 14.53 menit, peta aliran proses dengan total waktu 42 menit 5 detik dan jarak 6046 meter serta dua usulan yang diharapkan lebih efisien, dan diagram aliran kondisi saat ini hingga dua usulan yang diberikan. Kondisi ergonomi yang diterapkan di CV XYZ sudah cukup baik dari mulai *display* dengan penempatan yang rapih dan mudah terbaca hingga kondisi lingkungan kerja yang memadai walaupun masih terdapat beberapa kendala dalam penerapannya. Ekonomi gerakan yang diterapkan pada CV XYZ sudah cukup baik dan mengikuti prinsip-prinsip yang sudah ditentukan walaupun masih ada beberapa yang belum sesuai. Studi gerakan diidentifikasi melalui operator bagian *packing bedcover* yang memiliki total 7 elemen gerakan.

Studi gerakan menggunakan metode *stop watch* dan menggunakan bagian *packing bedcover* sebagai objek pengukuran. Pengukuran dilakukan diwaktu pagi hari. Hasil pengukuran dapat disimpulkan dengan total waktu baku yang didapat sebesar 59.95944 detik/produk *bedcover*, total *packing bedcover* yang didapat adalah 60 produk *bedcover*/jam dan 480 produk *bedcover*/hari.

Kata Kunci: Metode Jam Henti, *Packing Bedcover*, Penyesuaian *Westinghouse*, Kelonggaran.