



I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Metode dan pengukuran kerja hal penting untuk suatu perusahaan. Perusahaan perlu melaksanakan perancangan metode kerja yang baik untuk pekerjanya. Perancangan yang tepat akan meningkatkan produktivitas perusahaan dan mencapai target yang diinginkan. Perancangan metode kerja sangat berkaitan dengan tenaga kerja, mesin, alat, uang, dan metode yang digunakan dalam suatu pekerjaan. Proses perancangan metode kerja akan menentukan waktu baku sebuah pekerjaan. Waktu baku dapat digunakan untuk mengetahui waktu yang diperlukan pekerja untuk menyelesaikan satu unit produk beserta kelonggarannya. Waktu baku juga dapat berguna untuk menentukan produktivitas pekerja, penentuan upah, dan menentukan jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan dalam sebuah pekerjaan.

PT Gizi Indonesia merupakan perusahaan manufaktur produsen kosmetik di Indonesia dengan bahan utama produk herbal. Penerapan Sistem Jaminan Halal serta berpedoman pada Sertifikat CPKB (Cara Pembuatan Kosmetik yang Baik) BPOM merupakan wujud komitmen PT Gizi Indonesia terhadap orientasi kepuasan pelanggan. PT Gizi Indonesia juga menerima pesanan produk dengan konsep *toll manufacturing* atau penyedia jasa maklon. Jenis produk yang dapat diproduksi di PT Gizi Indonesia diantaranya seperti produk perawatan wajah, perawatan tubuh, perawatan rambut, dan kosmetik.

Salah satu area di perusahaan yang menggunakan metode semi manual yaitu area sekunder. Area tersebut merupakan area pengemasan yang tidak bersentuhan langsung dengan proses produksi. Kegiatan pengemasan di area ini, diantaranya yaitu proses pemasangan label (*labelling*), pemberian kode produksi (*coding*), penyegelan (*shrink*), dan pengemasan dus atau pak (*packaging*). Proses produksi yang menggunakan mesin di area sekunder yaitu terdapat pada kegiatan coding dan shrink.

Kegiatan *labelling* dan kegiatan *packaging* dilakukan tanpa bantuan mesin dan dikerjakan oleh beberapa operator. Kedua kegiatan ini ditemukan beberapa masalah yang dapat menyebabkan kelelahan serta dapat memengaruhi produktivitas kerja sehingga diperlukan metode kerja yang lebih baik untuk perbaikan berkelanjutan. Dalam memenuhi target produksinya, PT Gizi Indonesia juga seringkali mengalami keterlambatan dalam mencapai target sehingga diperlukan pengukuran waktu kerja untuk mengetahui efektivitas pekerjaan dengan membandingkan hasil *output* produk aktual dengan waktu perhitungan waktu kerja.

1.2 Tujuan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini adalah menerapkan ilmu yang dipelajari khususnya di Sekolah Vokasi, Institut Pertanian Bogor (IPB) ke dalam dunia kerja dan melakukan perbandingan ilmu yang dipelajari di perguruan tinggi. Tujuan khusus mahasiswa melakukan PKL.



2

- a Mengidentifikasi penerapan teknik tata cara kerja di PT Gizi Indonesia.
- b Melakukan pengukuran waktu kerja di area pengemasan sekunder PT Gizi Indonesia.

1.3 Manfaat

Kegiatan PKL diharapkan dapat memberikan manfaat bagi mahasiswa, perusahaan, dan perguruan tinggi terkait sebagai berikut.

- a Memberikan masukan dalam menerapkan kondisi lingkungan kerja dan gerakan operator pada proses pengemasan yang lebih baik dan efektif.
- b Memperoleh perhitungan waktu siklus, waktu normal, dan waktu baku.
- c Menjadi acuan bagi perusahaan untuk mengetahui besarnya *output* yang dihasilkan di area pengemasan sekunder.

1.4 Ruang Lingkup

Ruang lingkup berfungsi untuk membuat kegiatan agar lebih fokus dan konsisten pada tujuan yang telah ditetapkan sebelumnya. Selain itu, batasan juga dapat memudahkan mahasiswa dalam pencapaian tujuan awal yang telah ditetapkan sebelumnya. Aspek khusus dalam kegiatan PKL adalah aspek perancangan berupa metode dan pengukuran kerja di PT Gizi Indonesia yang mencakup:

- a Peta kerja yaitu peta proses operasi, peta aliran produksi dan diagram alir.
- b Ergonomi di area produksi.
- c Lingkungan kerja di area produksi.
- d Display yang terdapat di lingkungan pabrik.
- e Ekonomi gerakan pada elemen kerja di setiap kegiatan pengemasan di area sekunder.
- f Pengukuran waktu dengan metode jam henti (*stopwatch*) pada kegiatan *labelling* dan *packaging* di area sekunder.