



RINGKASAN

NABILA QURROTA A'YUN. Evaluasi Metode dan Pengukuran Kerja pada Produk Kemasan Botol dan Pot di Area Sekunder PT Gizi Indonesia (*Evaluation of Method Study and Work Measurement on Bottles and Pots Product in Secondary Area at PT Gizi Indonesia*). Dibimbing oleh HETI MULYATI.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT Gizi Indonesia yang memproduksi produk perawatan tubuh dan kosmetik. Saat ini, perusahaan belum memiliki perhitungan waktu baku dalam proses produksinya sehingga diperlukan pengukuran waktu kerja di area produksi khususnya di area sekunder. Pengukuran waktu baku juga dapat digunakan untuk memperkirakan *output* yang dihasilkan oleh setiap operator. Tujuan PKL adalah untuk mengkaji penerapan metode dan pengukuran kerja di PT Gizi Indonesia. Metode kerja membahas peta kerja, ergonomi, studi gerakan, dan ekonomi gerakan sedangkan pengukuran kerja dilakukan untuk menetapkan waktu baku pada produk serta mengevaluasi kinerja karyawan dengan cara membandingkan hasil data aktual dan hasil pengukuran waktu kerja.

Kegiatan yang menjadi objek kajian adalah kegiatan *labelling* dan *packaging* pada produk serbuk kemasan botol dan produk *cream* pot di area sekunder. Kegiatan ini dipilih karena pekerjaan dilakukan secara manual tanpa bantuan mesin dengan siklus pekerjaan yang pendek dan jelas. Produk dengan jenis serbuk dan *cream* dipilih untuk membedakan produk berdasarkan jenis sediaan. Perbedaan terletak pada ruangan proses *mixing* dan *filling* yang tertera pada diagram alir.

Pengukuran waktu kerja dilakukan dengan menggunakan metode jam henti atau *stopwatch*. Metode ini digunakan karena jenis pekerjaan yang singkat dan berulang (*repetitif*). Pengukuran diawali dengan pengukuran pendahuluan dan pengambilan data sebanyak dua puluh kali. Hasil pengukuran akan digunakan sebagai acuan efektivitas kegiatan pengemasan di area sekunder.

Berdasarkan perhitungan dengan pertimbangan nilai penyesuaian dan kelonggaran, waktu baku proses pengemasan pada produk serbuk kemasan botol pada kegiatan *labelling* yaitu sebesar 14,21 detik dan kegiatan pengemasan dus sebesar 30,32 detik. Waktu baku proses pengemasan pada produk *cream* kemasan pot pada kegiatan *labelling* yaitu sebesar 7,85 detik dan kegiatan pengemasan pak sebesar 65,42 detik.

Kata kunci: *coding*, *labelling*, metode jam henti, *packaging*, *shrink*

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.