



## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xi
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Perancangan Sistem Kerja	3
2.1.1 Peta Kerja	3
2.1.2 Ergonomi	5
2.1.3 Studi Gerakan	7
2.1.4 Ekonomi Gerakan	8
2.2 Pengukuran Kerja	9
2.2.1 Langkah Persiapan Pengukuran Kerja	10
2.2.2 Melakukan Pengukuran Waktu	11
2.2.3 Penyesuaian	13
2.2.4 Kelonggaran	14
III TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	16
3.1 Kerangka Kajian PKL	16
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	17
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	17
3.4 Kebutuhan data dan informasi	18
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	20
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	20
4.1.1 Jenis Hasil Produksi	20
4.1.2 Proses Produksi	21
4.2 Perancangan Teknik dan Tata Cara Kerja	22
4.2.1 Peta Kerja	22
4.2.2 Ergonomi	23
4.2.3 Studi gerakan	26
4.2.4 Ekonomi Gerakan	27
4.3 Pengukuran Waktu Kerja	29
4.3.1 Tahapan Sebelum Melakukan Pengukuran Metode Jam Henti	29
4.3.2 Pengukuran Waktu Kerja Proses Pengemasan	31
4.4 Identifikasi Permasalahan dan Solusi Topik Khusus	35
V SIMPULAN DAN SARAN	37
5.1 Simpulan	37
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA	39
LAMPIRAN	40



## DAFTAR TABEL

1	Simbol pada peta kerja	3
2	Nama dan lambang gerakan menurut Therblig	8
3	Nilai k	13
4	Kebutuhan data dan informasi	18
5	Operator pengemasan	30
6	Total rata-rata subgrup serta rata-rata total subgrup	31
7	Nilai standar deviasi	32
8	Nilai batas kendali	32
9	Nilai kecukupan data	32
10	Indikator penilaian penyesuaian	33
11	Nilai penyesuaian dan kelonggaran	33
12	Hasil perhitungan waktu baku	34
13	Output yang dihasilkan per satuan jam	34
14	Identifikasi permasalahan dan solusi topik khusus	36



## DAFTAR GAMBAR

Sekolah Vokasi  
College of Vocational Studies

1	Kerangka kajian PKL	16
2	Kondisi meja kerja produksi saat ini	35

## DAFTAR LAMPIRAN

1	Penyesuaian menurut <i>westinghouse</i>	41
2	Kegiatan pelaksanaan PKL	45
3	Peta proses operasi produk sediaan serbuk kemasan botol	46
4	Peta proses operasi produk sediaan <i>cream</i> kemasan pot	47
5	Peta aliran proses pembuatan produk sediaan serbuk kemasan botol	48
6	Peta aliran proses pembuatan produk sediaan <i>cream</i> kemasan pot	49
7	Diagram aliran pembuatan produk sediaan serbuk kemasan botol	50
8	Diagram aliran pembuatan produk sediaan <i>cream</i> kemasan pot	51
9	Penggunaan <i>display</i> PT Gizi Indonesia	52
10	Peta tangan kanan dan kiri kegiatan pengemasan di area sekunder	55
11	Prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan tubuh manusia dan gerakannya	59
12	Prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan pengaturan tata letak tempat kerja	60
13	Prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan perancangan peralatan	61
14	Data pengukuran kerja proses pengemasan	62
15	Perhitungan waktu kerja	63
16	Perhitungan nilai penyesuaian metode <i>westinghouse</i>	69

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



17	Perhitungan nilai kelonggaran (i)	70
18	<i>Why-why analysis</i>	71

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.