



## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iv
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.2 Budaya Kerja 5S	4
2.3 Pilar Utama TPM	4
2.4 <i>Failure Tags</i>	5
2.4.1 Kategori <i>Failure Tags</i>	5
2.5 <i>Reliability Maintenance</i>	6
2.5.1 <i>Mean Time Between Failure</i> (MTBF)	6
2.5.2 <i>Mean Time To Repair</i> (MTTR)	6
2.5.3 <i>Mean Down Time</i> (MDT)	7
2.6 Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	7
2.6.1 Ketersediaan Waktu ( <i>Availability</i> )	7
2.6.2 Kinerja Fasilitas ( <i>Performance</i> )	8
2.6.3 Tingkat Kualitas Barang yang Diproduksi ( <i>Quality yield</i> )	8
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	10
3.1 Kerangka Praktik Kerja Lapangan	10
3.2 Metode Pengumpulan dan Pengolahan Data	11
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan PKL	11
3.3.1 Lokasi PKL	11
3.3.2 Waktu Pelaksanaan PKL	11
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	12
4.1 Keadaan Umum Perusahaan	12
4.1.1 Sejarah Perusahaan	12
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	13
4.1.3 Struktur Organisasi Departemen Engineering	13
4.1.4 Proses Produksi	15
4.1.5 Jenis Hasil Produksi	17
4.2 Implementasi Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	19
4.2.1 Prosedur Permintaan <i>Spare Part</i>	21
4.2.2 Prosedur Perbaikan Mesin	21
4.3 Budaya Kerja 5S	22
4.4 Pilar Utama TPM	25
4.5 Identifikasi <i>Failure Tags</i>	27

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

4.5.1 <i>Cleaning Map IS Machine</i>	27
4.5.2 <i>Defect Map IS Machine</i>	28
4.5.3 <i>F-tags Category IS Machine</i>	29
4.6 Perhitungan <i>Reliability Maintenance</i> (MTBF, MTTR, dan MDT)	31
4.6.1 <i>Reliability Maintenance IS Machine Line 1.1</i>	32
4.6.2 <i>Reliability Maintenance IS Machine Line 1.2</i>	33
4.7 Perhitungan Nilai OEE <i>IS Machine</i>	34
4.8 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	41
4.9 Proyek Praktik Kerja Lapangan	42
V SIMPULAN DAN SARAN	44
5.1 Simpulan	44
5.2 Saran	45
DAFTAR PUSTAKA	46
LAMPIRAN	47

## DAFTAR TABEL

1 Rekap <i>Failure Tags</i> Berdasarkan JIPM	31
2 <i>Reliability Maintenance Line 1.1</i>	33
3 <i>Reliability Maintenance Line 1.2</i>	34
4 Rekap Nilai OEE <i>Line 1.1</i>	38
5 Rekap Nilai OEE <i>Line 1.2</i>	41
6 Identifikasi Masalah Serta Alternatif Solusi	42

## DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka Kerja PKL	10
2 Area PT Indoglas Jaya	12
3 Proses Produksi Botol Kaca	15
4 Botol You C-1000 140 ml	17
5 Botol Marjan Bottle (Sirop) 460 ml	17
6 Botol Marjan MBQ (Squash) 450 ml	18
7 Botol Sirop Kurnia 600 ml	18
8 Botol Sirop Bangau 620 ml	18
9 Botol Mansion Flask 350 ml	19
10 Alur Permintaan <i>Spare Part</i>	21
11 Penerapan <i>Seiri</i> (Ringkas)	23
12 Penerapan <i>Seiton</i> (Rapi)	23
13 Penerapan <i>Seiso</i> (Resik)	24
14 Penerapan <i>Seiketsu</i> (Rawat)	24
15 Penerapan <i>Shitsuke</i> (Rajin)	25
16 Gambar <i>Mould</i>	27



iv

17 Kegiatan <i>Swabbing</i>	28
18 Pemberian Anti Karat	28
19 <i>Defect Map Cartridge T/G</i>	29
20 <i>Defect Map Take Out Arm</i>	29
21 Mesin IS ( <i>Individual Section</i> )	34

## DAFTAR LAMPIRAN

1 Kebutuhan Data dan Informasi	48
2 Struktur Organisasi Engineering PT Indoglas Jaya	52
3 Jenis Defect Botol Kaca	53
4 Contoh Checklist Pada <i>IS Machine</i>	54
5 Proses Penerimaan <i>Spare Part</i>	55
6 Prosedur Perbaikan Mesin	56
7 Prosedur Pengendalian dan Penanganan <i>Sub Kontraktor Engineering</i>	57
8 <i>Form</i> Pengambilan Barang di <i>Store</i> PT Indoglas Jaya	58
9 Data <i>Reliability Maintenance IS Machine</i> Mei 2020 - Februari 2021	59
10 Data Perhitungan OEE <i>IS Machine Line 1.1</i>	62
11 Data Perhitungan OEE <i>IS Machine Line 1.2</i>	64
12 <i>Why-Why Analysis</i>	66
13 <i>Sanitasi Master Plan Bagian Mechanical</i>	68
14 <i>Skill Matrix Dept.Engineering</i>	69

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

