

DAFTAR ISI

PRAKATA	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.2.1 Tujuan Umum	2
1.2.2 Tujuan Khusus	2
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Manfaat Bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Manfaat Bagi Perusahaan	3
1.4 Ruang Lingkup	3
1.4.1 Aspek Khusus	3
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Perancangan Metode dan Pengukuran Kerja	4
2.2 Peta Kerja	4
2.3 Ergonomi	6
2.4 Studi Gerakan	7
2.5 Ekonomi Gerakan	8
2.6 Studi Waktu	9
2.6.1 Tahapan-tahapan sebelum melakukan pengukuran	9
2.6.2 Melakukan Pengukuran Waktu Standar Jam Henti (<i>Stopwatch</i>)	9
2.6.3 Metode Pengukuran Waktu Sampling Pekerjaan (<i>Work Sampling</i>)	12
2.6.4 Penyesuaian	13
2.6.5 Kelonggaran	14
III TATALAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	16
3.1 Kerangka Kerja	16
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	17
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	17
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	18
4.1 Gambaran Umum	18
4.1.1 Jenis Produksi	20
4.2 Identifikasi Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja	26
4.2.1 Peta Kerja	26
4.2.2 Ergonomi	28
4.2.3 Studi Gerakan	32
4.2.4 Ekonomi Gerakan	34



4.3 Pengukuran Kerja	37
4.3.1 Tahapan-tahapan sebelum melakukan pengukuran	37
4.3.2 Pengukuran dan Perhitungan Waktu Baku Jam Henti	38
4.3.3 Penyesuaian	41
4.3.4 Kelonggaran	42
4.3.5 Perhitungan waktu baku	43
4.4 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	44
V SIMPULAN DAN SARAN	45
5.1 Simpulan	45
5.2 Saran	45
DAFTAR PUSTAKA	46

DAFTAR TABEL

1 Lambang peta kerja	5
2 Gerakan <i>therblig</i>	7
3 Pengelompokkan <i>sub group</i> data	10
4 Data temperatur di pabrik utama CV XYZ	30
5 Data pencahayaan di pabrik utama CV XYZ	31
6 Pemilihan operator	38
7 Data pengukuran	39
8 Perhitungan untuk nilai penyesuaian	41
9 Penilaian kelonggaran	43
10 Identifikasi masalah dan alternatif solusi	44

DAFTAR

1 Kerangka kerja PKL	16
2 Produk <i>bed sheet</i>	21
3 Produk <i>bed cover</i>	21
4 Produk piama	22
5 Produk <i>hand towel/face towel</i>	22
6 Produk sarung bantal dan guling	23
7 Produk bantal dan guling	23
8 <i>Bed cover</i> motif	24
9 <i>Bed cover</i> jacquard	24
10 Alur proses produksi	25
11 <i>Control chart</i> batas kontrol bawah dan batas kontrol atas	41



DAFTAR LAMPIRAN

1 Rencana pelaksanaan kegiatan PKL	48
2 Struktur organisasi CV XYZ	49
3 <i>Layout</i> pabrik utama CV XYZ	49
4 <i>Layout</i> pabrik utama CV XYZ (lanjutan)	50
5 <i>Layout</i> pabrik kedua CV XYZ	52
6 <i>Layout</i> pabrik kedua CV XYZ	53
7 Peta proses operasi produk <i>bed cover</i>	54
8 Peta aliran proses sekarang produk <i>bed cover</i>	55
9 Peta aliran proses usulan 1 produk <i>bed cover</i>	56
10 Peta aliran proses usulan 2 produk <i>bed cover</i>	57
11 Diagram alir sekarang produk <i>bed cover</i>	58
12 Diagram alir usulan 1 produk <i>bed cover</i>	59
13 Diagram alir usulan 2 produk <i>bed cover</i>	60
14 Peta tangan kanan tangan kiri proses pemotongan kain	61
15 Peta tangan kanan tangan kiri proses pemotongan kain (lanjutan)	62
16 <i>Display</i> sekarang pada area pabrik CV XYZ	63
17 <i>Display</i> usulan pada area pabrik CV XYZ	66
18 Perhitungan waktu baku proses cutting kain <i>bed cover</i>	67
19 Penyesuaian	70
20 Kelonggaran	71
21 Kelonggaran (lanjutan)	72
22 <i>Why-why anlysis</i>	73
23 <i>Why-why anlysis</i> (lanjutan)	74

