

RINGKASAN

SHERLY DEA FEBIOLA. Penerapan *Total Productive Maintenance* dan Menghitung Efektifitas Mesin *Press* Mangkok Ayam 6,5 Inchi Pada PT Semesta Keramik Raya Bogor Jawa Barat. Dibimbing oleh SUHENDI IRAWAN.

PT Semesta Keramik Raya adalah sebuah industri keramik yang secara khusus memproduksi keramik berglasir perlengkapan rumah tangga, alat makan dan minum, jenis *body stoneware* kapasitas produksi sebesar 18.000.000 pcs/tahun. Produk yang dihasilkan oleh PT SKR *bowl, plate, cup/saucer, mug, astray, sugar dish, coffee dish, sauce dish* dan produk rumah tangga lainnya. Produk mangkok ayam 6,5” merupakan produk yang memiliki tingkat produksi paling tinggi. Tingkat produk *reject* dalam proses produksi mangkok ayam 6,5” tinggi. Proses yang menghaikkan *reject* terbanyak yaitu pada saat pengecekan setelah pembakaran menuju proses glassir.

Aspek khusus yang dikaji oleh penulis selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) mengenai *Total Productive Maintenance* (TPM) di PT SKR dengan metode pengumpulan data dan analisis data dimulai dari budaya kerja 5R, sistem manajemen perawatan fasilitas, pilar utama TPM, *failure tags*, perhitungan *Reliability Maintenance* dan perhitungan keefektifan mesin (*Overall Equipment Effectiveness*) pada proses percetakan dan pengepresan.

Budaya kerja *seiton, seiso, shitsuke, dan seiketsu* masih belum diterapkan dengan baik pada PT SKR. Sistem perawatan fasilitas yang dilakukan berupa *preventive maintenance* dan *corrective maintenance*. Perhitungan *Reliability Maintenance* dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pres dibagi menjadi dua periode yaitu Januari-Juni 2020 dan Juli-Desember 2020. Perhitungan *Reliability Maintenance* pada mesin pres komponen pipa bocor didapatkan nilai MTBF 17.760 menit, MTTR 54,33 menit, dan MDT 68,16 menit.

Perhitungan OEE dibagi menjadi dua periode yaitu Januari-Juni 2020 dan Juli-Desember 2020. Nilai keefektifan mesin pres pada januari-juni 2020 yaitu sebesar 88%. Sedangkan, pada juli-desember 2020 nilai keefektifan mesin pres 92%.

Kata Kunci: Mesin *Press*, 8 Pilar Utama TPM, *failure tags*, *Reliability Maintenance*, Nilai Keefektifan Mesin *Press*.

