Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

LAPORAN AKHIR ASPEK KHUSUS

PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE DAN MENGHITUNG EFEKTIFITAS MESIN CETAK MANGKOK AYAM 6,5 INCI PADA PT SEMESTA KERAMIKA RAYA BOGOR JAWA BARAT

CHANDRA AYU KURNIAWATI





PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI SEKOLAH VOKASI INSTITUT PERTANIAN BOGOR BOGOR 2021



PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR ASPEK KHUSUS DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

- 1. Penulis menyatakan bahwa Laporan Akhir berjudul "Penerapan Total Productive Maintenance dan Menghitung Efektifitas Mesin Cetak Mangkok Ayam 6,5 Inci pada PT Semesta Keramika Raya Bogor Jawa Barat" adalah hasil karya penulis dengan arahan dosen pembimbing dan pembimbing lapangan serta belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi manapun.
- 2. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir Laporan Akhir Aspek Khusus ini. Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)
 - 3. Dengan ini penulis melimpahkan hak cipta dan karya tulis penulis kepada Institut Pertanian Bogor.



Bogor, Juli 2021

Chandra Ayu Kurniawati (J3K118042)

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:



Dilarang mengutip

RINGKASAN

CHANDRA AYU KURNIAWATI. Penerapan Total Productive Maintenance dan Menghitung Efektifitas Mesin Cetak Mangkok Ayam 6,5 Inci pada PT Semesta Keramika Raya Bogor Jawa Barat. Dibimbing oleh SUHENDI IRAWAN.

PT Semesta Keramika Raya (SKR) adalah sebuah industri keramik yang secara khusus memproduksi keramik berglasir perlengkapan rumah tangga, alat makan dan minum, jenis body stoneware kapasitas produksi sebesar 18.000.000 pcs/tahun. Produk yang dihasilkan oleh PT SKR yaitu bowl, plate, cup/saucer, mug, astray, sugar dish, coffee dish, sauce dish dan produk rumah tangga lainnya. Produk mangkok ayam 6,5" merupakan produk yang memiliki tingkat produksi paling tinggi. Tingkat produk reject dalam proses produksi yang paling tinggi adalah produksi mangkok ayam 6,5". Proses produksi yang menghasilkan banyak produk reject yaitu pada saat pengecekan setelah pengeringan di divisi drying menuju proses glassir sebelum pembakaran.

Aspek khusus yang dikaji oleh penulis selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) mengenai Total Productive Maintenance (TPM) di PT SKR. Penulis menggunakan metode pengumpulan data, wawancara, dan analisis data dimulai dari sistem manajemen perawatan fasilitas, budaya kerja 5R, 8 pilar utama TPM, failure tags, reliability maintenance, Overall Equipment Effectivenes (OEE), One Point Lesson (OPL) dan Roof Cause Analysis pada proses percetakan.

Sistem perawatan fasilitas yang dilakukan oleh PT SKR berupa preventive maintenance yang masih belum dijalankan dengan optimal dan lebih sering melakukan kegiatan corrective maintenance. Budaya kerja Ringkas (seiri), Rapi (seiton), Resik (seiso), Rawat (seiketsu), dan Rajin (shitsuke) masih belum diterapkan dengan baik. PT SKR sudah pernah melakukan sosialisasi terkait pentingnya 8 pilar utama TPM dalam proses produksi di perusahaan. Namun, belum pernah dilakukan pelatihan terkait pelaksanaan 8 pilar utama TPM sehingga penerapan selama proses produksi masih belum maksimal.

Perhitungan reliability maintenance dan Overall Equipment Effectivenes (OEE) pada mesin cetak dibagi menjadi dua periode yaitu Janurai-Juni 2020 dan Juli-Desember 2020. Perhitungan reliability maintenance pada mesin cetak pada komponen bearing dabo didapatkan nilai Mean Time Between Failure (MTBF) 49.249 menit, Mean Time To Repair (MTTR) 28 menit, dan Mean Downtime 🔍 (MDT) 38 menit. Perhitungan OEE dibagi menjadi dua periode yaitu Januari-Juni 2020 dan Juli-Desember 2020. Nilai keefektifan mesin cetak pada Januari-Juni 2020 yaitu sebesar 62%. Sedangkan, pada Juli-Desember 2020 nilai keefektifan mesin cetak yaitu sebesar 67%. Nilai OEE naik 5% namun masih dibawah batas ideal yaitu ≥85% menurut Seiichi Nakajima.

Kata Kunci: Mesin Cetak Mangkok Ayam 6,5 Inchi, Budaya Kerja 5S, 8 Pilar Utama TPM, Nilai Keefektifan Mesin Cetak, Reliability Maintenance.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

© Hak cipta milik IPB, tahun 2021 Hak cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah; dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB





PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE DAN MENGHITUNG EFEKTIFITAS MESIN CETAK MANGKOK AYAM 6,5INCI PADA PT SEMESTA KERAMIKA RAYA **BOGOR JAWA BARAT**

CHANDRA AYU KURNIAWATI



Laporan Akhir Aspek Khusus sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Ahli Madya pada Program Studi Manajemen Industri

PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI SEKOLAH VOKASI **INSTITUT PERTANIAN BOGOR BOGOR** 2021

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

(C) Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Judul Laporan Akhir

n Akhir : Penerapan Total Productive Maintenance

Menghitung Efektifitas Mesin Cetak Mangkok Ayam 6,5 Inci pada PT Semesta Keramika Raya Bogor Jawa

Barat

Nama : Chandra Ayu Kurniawati

NIM : J3K118042

Disetujui oleh,

Pembimbing:

Suhendi Irawan, S.T, MSc NPI 20210319 9201151001





Ketua Program Studi: Ir. Purana Indrawan, M.P NPI 201807 196707211001



Dekan Sekolah Vokasi:

Dr. Ir. Arief Darjanto, M. Ec NIP. 196106181986091001



Tanggal Ujian: 24 Juli 2021

Tanggal Lulus: