



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak menggunakan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan atau memperbaronya sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Manfaat.....	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA.....	3
2.1 Production Planning Inventory Control (PPIC)	3
2.2 Pengendalian Mutu.....	3
2.3 Karakteristik Mutu.....	5
2.4 Gugus Kendali Mutu	5
2.5 Alat Pengendalian Mutu	5
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	14
3.1 Kerangka Praktik Kerja Lapangan	14
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data.....	15
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	15
IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	16
4.1 Gambaran Umum	16
4.1.1 Profil Perusahaan	16
4.1.2 Struktur Organisasi.....	16
4.1.3 Bahan Baku	17
4.1.4 Hasil Produksi	17
4.1.5 Alur Proses Produksi.....	19
4.2 Penerapan Sistem Manajemen Kualitas	20
4.2.1 Pedoman Kualitas.....	20
4.2.2 Kebijakan dan Sasaran Mutu	21
4.3 Pengendalian Kualitas <i>Input</i> , <i>Proses</i> , <i>Output</i>	22
4.3.1 Pengendalian Kualitas <i>Input</i>	22
4.3.2 Pengendalian Kualitas <i>Proses</i>	25
4.3.3 Pengendalian Kualitas <i>Output</i>	26
4.4 Evaluasi Pengendalian Kualitas Produk Mangkok.....	26
4.4.1 Identifikasi Kecacatan.....	26
4.4.2 Alat Kendali Mutu.....	27
4.5 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	31
4.5.1 Usulan Penerapan Gugus Kendali Mutu (GKM)	31
4.5.2 Tujuan Gugus Kendali Mutu (GKM).....	32
4.5.3 Organisasi Gugus Kendali Mutu (GKM).....	32
4.5.4 Aktivitas Gugus Kendali Mutu (GKM)	33
V KESIMPULAN DAN SARAN	37
5.1 Kesimpulan.....	37



5.2 Saran	37
DAFTAR PUSTAKA	39
LAMPIRAN	40

DAFTAR TABEL

1 Rumusan untuk grafik X dan R.....	13
2 Koefisien dalam pembuatan bagan kendali X dan R	13
3 Grade dan Klasifikasi	22
4 Standar Bahan Baku di PT SKR	24
5 Stratifikasi	27
6 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi.....	31
7 Rencana Perbaikan	34
8 Hasil Proses Perbaikan.....	35
9 Perbaikan Jangka Pendek dan Panjang	36



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies
DAFTAR GAMBAR

1 Siklus PDCA	4
2 Diagram Sebab Akibat	6
3 <i>Check Sheet</i>	6
4 Stratifikasi	7
5 Histogram.....	8
6 Diagram Pareto.....	9
7 <i>Scatter Diagram</i>	10
8 <i>Control Chart</i>	11
9 Kerangka Praktik Kerja Lapangan	14
10 Logo Perusahaan	16
11 Mug	17
12 Piring	18
13 Mangkok	18
14 Asbak	19
15 Prosedur pengecekan material datang	23
16 Diagram Sebab-Akibat (<i>Fishbone</i>)	29
17 Struktur Organisasi GKM	33
18 Struktur Organisasi GKM Keseluruhan	33



DAFTAR LAMPIRAN

1 Kinerja Praktik Kerja Lapangan.....	41
2 Struktur Lokasi Perusahaan.....	42
3 Struktur Organisasi.....	43
4 Peta Proses Bisnis	44
5 Diagram Alir PT Semesta Keramika Raya.....	45
6 Peta Proses Operasi	46
7 Peta Aliran Proses	47
8 Sertifikasi SNI 7275:2018.....	48
9 Sasaran Mutu.....	49
10 <i>Flowchart</i> Pengendalian Kualitas <i>Input</i>	52
11 <i>Flowchart</i> Pengendalian Kualitas Proses	52
12 <i>Flowchart</i> Pengendalian Kualitas <i>Output</i>	54
13 Pengujian di <i>Quality Control</i>	55
14 Lembar Periksa (<i>Check Sheet</i>)	59
15 Root Cause Analisys.....	59



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies