



DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.1.1 Implementasi Budaya Kerja 5S	4
2.1.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	5
2.1.3 Delapan Pilar Utama TPM	6
2.1.4 Implementasi <i>Cleaning Map, Defect Map, dan Failure Tags</i>	7
2.2 Pengukuran <i>Reliability</i> dan Keefektifan Mesin	8
2.2.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	8
2.2.2 <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	9
2.2.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	9
2.2.4 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	9
2.3 Garis Besar Aktivitas Produksi	11
3 TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANG	15
3.1 Kerangka Kerja	15
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	16
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	16
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	17
4.1 Gambaran Pelaksanaan TPM di PT INKA Multi Solusi	17
4.1.1 Struktur Organisasi Perawatan yang Diterapkan di Perusahaan	17
4.1.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	18
4.1.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	21
4.1.3 Delapan Pilar Utama TPM	24
4.1.4 Implementasi <i>Cleaning Map, Defect Map, dan Failure Tags</i>	26
4.1.5 Hasil Penetapan TPM di PT INKA Multi Solusi	30
4.2 Pengukuran <i>Reliability</i> dan Keefektifan Mesin	30
4.2.1 Perhitungan <i>Reliability</i> pada Mesin <i>Laser Cutting</i>	31
4.2.2 Perhitungan Efektifitas pada Mesin <i>Laser Cutting</i>	34
4.3 Identifikasi Masalah	40
4.4 <i>One Point Lesson (OPL)</i>	41
5 SIMPULAN DAN SARAN	42
5.1 Simpulan	42
5.2 Saran	42
6 DAFTAR PUSTAKA	43
7 LAMPIRAN	44

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL

1	<i>Cleaning map</i> mesin <i>laser cutting</i>	27
2	<i>Defect map</i> mesin <i>laser cutting</i>	28
3	<i>F-Tags category</i> mesin <i>laser cutting</i>	30
4	Data perhitungan <i>reliability</i> mesin <i>laser cutting</i>	31
5	Hasil perhitungan <i>reliability</i> mesin <i>laser cutting</i>	34
6	Data untuk menghitung OEE mesin <i>laser cutting</i> Periode 1	35
7	Hasil perhitungan OEE mesin <i>laser cutting</i> periode 1	37
8	Data untuk menghitung OEE mesin <i>laser cutting</i> periode 2	37
9	Hasil perhitungan OEE mesin <i>laser cutting</i> periode 2	39
10	Rekapitulasi nilai OEE pada mesin <i>laser cutting</i>	39
11	Identifikasi masalah dan solusi di PT INKA Multi Solusi	40

DAFTAR GAMBAR

1	Proses produksi <i>part</i>	12
2	<i>Part bogie</i>	13
3	<i>Bogie frame</i>	14
4	<i>Bogie</i> dengan roda	14
5	Kerangka kerja praktik kerja lapangan	15
6	Penerapan budaya kerja <i>seiri</i> di ruang kantor	19
7	Penerapan budaya kerja <i>seiri</i> di ruang produksi	19
8	Penerapan budaya kerja <i>seiton</i>	19
9	Penerapan budaya kerja <i>seiso</i>	20
10	Penerapan budaya kerja <i>seiketsu</i>	20
11	Penerapan budaya kerja <i>shitsuke</i>	21





DAFTAR LAMPIRAN

1	Kebutuhan data dan informasi	45
2	Waktu pelaksanaan PKL	49
3	Struktur organisasi departemen perawatan	50
4	Laporan pekerjaan perawatan mesin berkala	51
5	Surat permintaan perawatan/perbaikan (SPR)	52
6	Flow chart permintaan perawatan/perbaikan mesin	53
	Prosedur permintaan <i>spare part</i>	54
	Data perhitungan <i>reliability</i> mesin <i>laser cutting</i>	55
	Cara perhitungan <i>reliability</i> mesin <i>laser cutting</i>	56
	Cara perhitungan OEE mesin <i>laser cutting</i> periode 1	57
	Cara perhitungan OEE mesin <i>laser cutting</i> periode 2	63
	<i>Why-why analysis</i>	69
	<i>One point lesson</i> (OPL)	72

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

