

DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	x
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.1.1 Budaya Kerja 5S	3
2.1.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	4
2.1.3 Pilar Utama TPM	5
2.1.4 <i>Failure Tags</i>	6
2.2 Metode Perhitungan	7
2.2.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	7
2.2.2 <i>Mean Time to Repair (MTTR)</i>	7
2.2.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	8
2.2.4 <i>Overall equipment effectiveness (OEE)</i>	8
2.2.5 <i>Availability</i>	8
2.2.6 <i>Performance</i>	9
2.2.7 <i>Quality yield</i>	9
2.3 <i>One Point Lesson</i>	9
2.4 <i>Root Cause Analysis</i>	10
2.5 Garis Besar Proses Produksi	10
III TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	13
3.1 Kerangka Kerja	13
3.2 Metode Pengumpulan Data	13
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	15
3.4 Metode Perhitungan	15
3.4.1 Metode Perhitungan Nilai Keandalan Mesin	15
3.4.2 Metode Perhitungan Nilai Efektifitas Mesin	15
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	16
4.1 Gambaran Umum <i>Production Department</i>	16
4.2 Penerapan TPM di Perusahaan	17
4.2.1 Struktur Organisasi Perawatan	17
4.2.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	18
4.2.3 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	22
4.2.4 Pilar Utama TPM	26
4.2.5 <i>Failure Tags</i>	28
4.3 Evaluasi TPM di Perusahaan	35





4.2.1	Perhitungan Nilai Keandalan Mesin	36
4.2.2	Perhitungan Nilai Efektifitas Mesin	40
4.4	<i>Root Cause Analysis</i>	50
4.5	<i>One Point Lesson</i>	51
4.6	<i>Project</i>	53
V	SIMPULAN DAN SARAN	56
5.1	Simpulan	56
5.2	Saran	57
	DAFTAR PUSTAKA	58
	LAMPIRAN	59

DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka kerja lapang	14
2	Struktur organisasi production department	17
3	Pemisahan cikalang bersih dan kotor	19
4	Susunan dokumen	20
5	Operator membersihkan fasilitas	20
6	Tempat sampah	21
7	Wastafel dan display cara mencuci tangan	21
8	Kegiatan maintenance	22
9	Prosedur kegiatan perbaikan	24
10	Prosedur permintaan dan penggantian sparepart	25
11	Pintu mixer	28
12	Bak mixer	29
13	Baling-baling mixer	29
14	Silinder dumper	30
15	Moulding	30
16	Trimming	31
17	Conveyor bar	31
18	Conveyor recycle	32
19	Tatakan bawah stamper	32
20	Stang bar	33
21	Linear bearing	33
22	Sensor long bar	34
23	OPL improvement mesin mixer	51
24	OPL basic knowledge mesin stamper	52
25	OPL troubleshooting area mesin stamper	53

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL

1 F-Tags Category	35
2 Data Perhitungan Keandalan Mesin Stamper	37
3 Perbandingan Nilai Keadaan Mesin Stamper	39
4 Data Perhitungan OEE Mesin Mixer Periode 1	40
5 Data Perhitungan OEE Mesin Mixer Periode 2	42
6 Perbandingan Nilai OEE Mesin Mixer	44
7 Data Perhitungan OEE Mesin Stamper Periode 1	45
8 Data Perhitungan OEE Mesin Stamper Periode 2	47
9 Perbandingan Nilai OEE Mesin Stamper	49
10 Root Cause Analysis	50

DAFTAR LAMPIRAN

1 Waktu Pelaksanaan PKL	60
2 Kebutuhan Data dan Informasi Topik Khusus	61
3 Cleaning Checklist	64
4 Jadwal Preventive Maintenance	65
5 Standar Perawatan Mesin	66
6 Form Work Order Engineering Unit	68
7 Form Pengambilan Sparepart	69
8 Perhitungan MTBF, MTTR, dan MDT mesin stamper	70
9 Perhitungan OEE mesin mixer	70
10 Perhitungan OEE mesin stamper	70
11 Why-why Analysis	70