

RINGKASAN

ELVINA RAHMAH dan SYIFA HAYYU SALSABILA. Evaluasi Tata Letak dan Penanganan Bahan di PT Koyota International Group (*The Evaluation of Layout and Material Handling in PT Koyota International Group*). Dibimbing oleh ANDES ISMAYANA.

PT Koyota International Group merupakan produsen sabun Indonesia yang mengkhususkan diri dalam pembuatan sabun batangan untuk ekspor B2B dalam lingkup dunia dalam bisnis FMCG / *Personal Care / Cosmetics*. Perusahaan ini didirikan untuk mengembangkan dan memproduksi berbagai macam sabun batangan berkualitas tinggi dan produk kebersihan lainnya untuk setiap anggota keluarga.

Topik tata letak dan penanganan bahan penting untuk dikaji karena dengan tata letak yang baik akan menciptakan aliran produksi yang lancar sehingga biaya penanganan bahan menjadi lebih ekonomis. Pembahasan topik diharapkan dapat dijadikan sebagai bahan evaluasi untuk perusahaan sehingga tercapai kegiatan produksi yang efektif dan efisien, aliran material yang lancar, biaya penanganan bahan yang ekonomis, dan dapat membangun sistem perancangan yang lebih baik.

Tujuan pelaporan ini adalah untuk mengetahui, mempelajari, dan memberikan alternatif solusi mengenai tata letak dan penanganan bahan di PT Koyota International Group. Metode pengumpulan data yang digunakan adalah primer dan sekunder yaitu berupa observasi, wawancara, dan studi literatur. Metode perhitungan yang digunakan adalah *total closeness rating*, jarak aktivitas dengan metode *euclidean* dan *rectilinear*, nilai aktivitas dengan metode *from to chart*, dan perhitungan biaya penanganan bahan.

Tipe tata letak yang dimiliki adalah *product layout* dengan pola aliran bahan bentuk U. Analisis hubungan keterkaitan aktivitas yang berkaitan dengan proses produksi terdapat 13 aktivitas (ruang). Nilai *total closeness rating* tertinggi yaitu ruang produksi yang bernilai 285 sehingga dijadikan sebagai acuan pertama pada saat pembuatan diagram keterkaitan aktivitas. Diagram alokasi dibuat berdasarkan kebutuhan luas ruang. Usulan perluasan ruang *finish good warehouse* menjadi 660 m². Usulan lainnya adalah pengadaan *Selective Pallet Rack System* (SPR) di ruang *finish good warehouse*

PT Koyota International Group memiliki nilai aktivitas awal sebesar 1067,52 m dan nilai aktivitas usulan sebesar 1120,44 m. Nilai aktivitas usulan lebih tinggi dikarenakan bertambahnya jarak antar aktivitas yang disebabkan oleh perluasan ruangan *finish good warehouse*. Alat penanganan bahan yang digunakan adalah *forklift*, *hand pallet*, *conveyor*, *trolley*, *pallet*, *container box*, dan wadah *stainless*. Total biaya penanganan bahan awal sebesar Rp 1.272.122,6 dan total biaya penanganan bahan usulan sebesar Rp 1.297.850,45 sehingga selisihnya adalah Rp 25.727,85. Total biaya investasi untuk pengadaan *Selective Pallet Rack* di ruang *finish good warehouse* adalah sebesar Rp 141.800.000 dan perkiraan biaya operasionalnya adalah Rp 29.840,51/hari.

Kata Kunci : *Finish good warehouse*, penanganan bahan, perluasan, *product layout*, tata letak.

