

DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
DAFTAR TABEL	ix
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Bagi Perusahaan	2
1.3.3 Bagi Perguruan Tinggi	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.2 Budaya Kerja 5S	3
2.3 Sistem Perawatan Fasilitas	4
2.4 Pilar Utama TPM	4
2.5 <i>Failure Tags</i>	5
III TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	7
3.1 Kerangka Kerja	7
3.2 Jenis dan Metoda Pengumpulan dan Pengolahan Data	8
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	8
3.4 Data dan Informasi yang dibutuhkan	8
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	9
4.1 Keadaan Umum Perusahaan	9
4.2 Budaya Kerja 5S	16
4.3 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	20
4.4 Pilar Utama TPM	24
4.5 <i>Failure Tags</i>	26
4.6 Root Cause Analysis	31
4.7 Laporan Proyek Akhir Praktik Kerja Lapangan	31
V SIMPULAN DAN SARAN	32
5.1 Simpulan	32
5.2 Saran	32
DAFTAR PUSTAKA	33
LAMPIRAN	34
RIWAYAT HIDUP	48



DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan di Bag Plant PT SBI	7
2	Proses Produksi Kantong Semen <i>Bag Plant</i> PT SBI	9
3	<i>Printing Unit</i> Mesin <i>Tubbing</i> 645M	10
4	<i>Paper Roll Stand</i> Mesin <i>Tubbing</i> 645M	10
5	<i>EPC Unit</i> Mesin <i>Tubbing</i> 645M	11
6	<i>Perforation Unit</i> Mesin <i>Tubbing</i> 645M	11
7	<i>Cross Pasting Unit</i> Mesin <i>Tubbing</i> 645M	12
8	<i>Long Pasting Unit</i> Mesin <i>Tubbing</i> 645M	12
9	<i>Forming Unit</i> Mesin <i>Tubbing</i> 645M	13
10	<i>Tearing Unit</i> Mesin <i>Tubbing</i> 645M	13
11	<i>Stacking Unit</i> Mesin <i>Tubbing</i> 645M	14
12	<i>Rotary Feeder</i> Mesin <i>Bottomer</i> 712B	14
13	<i>Bottom Opening Unit</i> Mesin <i>Bottomer</i> 712B	15
14	<i>Bottom Pasting Unit</i> Mesin <i>Bottomer</i> 712B	15
15	<i>Valve Inserting Unit</i> Mesin <i>Bottomer</i> 712B	15
16	<i>Stacking Unit</i> Mesin <i>Bottomer</i> 712B	16
17	Contoh penerapan seiri	17
18	Contoh penerapan seiton	18
19	Contoh penerapan seiso	18
20	Contoh penerapan seiketsu	19
21	Contoh penerapan shitsuke	20
22	<i>Flowchart</i> prosedur perbaikan mesin	21
23	<i>Flowchart</i> prosedur permintaan dan pembelian sparepart	23
24	<i>Cleaning map</i> pada <i>crosspasting glue</i>	27
25	<i>Defect map</i> pada <i>pinch</i> dan <i>draw roller</i>	28
26	<i>Cleaning map</i> pada <i>glue pump</i>	28
27	<i>Defect map</i> pada <i>shacker</i>	29

DAFTAR LAMPIRAN

1	Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	35
2	Kebutuhan Data dan Informasi Topik Khusus	36
3	Struktur Organisasi TPM PT Solusi Bangun Indonesia	38
4	Contoh kelalaian operator pada budaya seikestu (rawat)	39
5	Struktur TPM di <i>Bag Plant</i> PT SBI Narogong - <i>Plant</i>	40
6	Contoh Standar Perawatan Mesin di <i>Bag Plant</i>	41
7	<i>Form</i> Permintaan dan Pembelian <i>Sparepart</i> di <i>Bag Plant</i>	42
8	Why-why analysis identifikasi masalah	43
9	Why-why analysis identifikasi masalah	44
10	Contoh <i>Form</i> Penilaian atau <i>Assessment</i> SGA Gugus TPM	45
11	<i>Form Online</i> OPL TPM Narogong	46
12	Hasil <i>Form Online</i> OPL TPM Narogong	47

DAFTAR TABEL

1	<i>Failure tags category spreadsheet</i>	30
2	Permasalahan dan alternatif solusi aspek khusus TPM	31



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.