



## DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iv
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	3
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 <i>Production Planning Inventory Control (PPIC)</i>	4
2.2 Perencanaan Produksi	4
2.3 Peramalan permintaan	6
2.4 Perencanaan Agregat	10
2.5 Jadwal Produksi Induk (JPI)	14
2.6 Material Requirement Planning (MRP)	15
2.7 Aktivitas Produksi	16
2.8 Organisasi dan Sumber Daya Manusia	18
III DATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	20
3.1 Kerangka Kerja	20
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	22
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	22
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	23
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	24
4.1 Gambaran umum Perencanaan produksi	24
4.2 Identifikasi Perencanaan Produksi Produk Benang Rayon 30S	25
4.3 Penerapan Perencanaan Produksi Benang Rayon	27
4.4 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	48
V PENUGASAN PKL DI PT XYZ	50
5.1 Pembuatan Maintenance Report	50
5.2 <i>Brainstroming pengelompokan labour dan efisiensi perawatan</i>	50
5.3 Penyusunan video <i>production process</i>	51
5.4 <i>One Point Lesson (OPL)</i>	51
5.5 Penjabaran 8 aspek yang dapat dikendalikan dalam bekerja	52
VI SIMPULAN DAN SARAN	53
6.1 Simpulan	53
6.2 Saran	53
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN	56

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

## DAFTAR TABEL

1	Range Nilai MAPE (Maricar 2019)	9
2	Contoh Perhitungan <i>Chase Strategy</i> (Gasperz 2009)	11
3	Contoh Perhitungan <i>Level Strategy</i> (Gasperz 2009)	12
4	Contoh Perhitungan <i>Mix Strategy</i> (Gasperz 2009)	13
5	Data Permintaan Produk	29
6	Data Hasil Agregasi	31
7	Data Permintaan Produk Benang Rayon 30S per Triwulan	33
8	Hasil Perhitungan Tingkat Ketelitian	33
9	Perhitungan Nilai Bobot per Bulan	34
10	Hasil Prakiraan per Bulan	34
11	Kapasitas Produksi	35
12	Perhitungan Biaya Penyimpanan Produk	36
13	Perhitungan <i>Level Strategy</i>	38
14	Perhitungan <i>Chase Strategy</i>	39
15	Perhitungan <i>Mix Strategy</i>	41
16	Perhitungan Total Biaya	42
17	Perhitungan Nilai Bobot	42
18	Disagregasi produk	43
19	Total GR Benang Rayon 30S <i>Wax</i>	43
20	Total GR Benang Rayon 30S <i>Unwax</i>	43
21	Total CO Benang Rayon 30S <i>Wax</i>	44
22	Total Kebutuhan Produksi Benang Rayon 30S <i>Spinning 10</i>	45
23	Total Kebutuhan Produksi Benang Rayon 30S <i>Wax dan Unwax</i>	45
24	Item Master Material	47
25	Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	48

## DAFTAR GAMBAR

1	Grafik <i>Chase Strategy</i> (Gasperz 2009)	11
2	Grafik <i>Level Strategy</i> (Gasperz 2009)	12
3	Grafik <i>Mix Strategy</i> (Gasperz 2009)	13
4	Alur Proses Produksi Produk Benang Rayon 30S	17
5	Kerangka Praktik Kerja Lapangan	21
6	Alur Perencanaan Produksi	26
7	Pola Permintaan Benang Rayon 30S <i>Wax dan Unwax</i>	30
8	Grafik <i>Level Strategy</i> Benang Rayon	39
9	Grafik <i>Chase Strategy</i> Benang Rayon	40
10	Grafik <i>Mix Strategy</i> Benang Rayon	41
11	<i>Bill of Material</i> produk Benang Rayon 30S	46





## DAFTAR LAMPIRAN

1	Kebutuhan data dan informasi	57
2	Perhitungan kapasitas ideal, kapasitas efektif dan keluaran aktual	58
3	Perhitungan prakiraan dan nilai <i>error</i> menggunakan <i>software</i> POM	59
4	Perhitungan biaya perencanaan agregat	63
5	Perhitungan Jadwal produksi induk produk Benang Rayon 30S	64
6	Perhitungan MRP bahan baku karton dan <i>paper cone</i>	65
7	Perhitungan MRP bahan baku stiker dan lakban	66
8	Perhitungan MRP bahan baku plastik dan <i>wax</i>	67
9	Perhitungan MRP bahan baku serat rayon	68
10	Diagram <i>fishbone</i> dan <i>why-why analysis</i> permasalahan 1	69
11	<i>Why-why analysis</i> permasalahan 2	72
12	<i>Why-why analysis</i> permasalahan 3	73
13	<i>Maintenance Report</i>	74
14	Video <i>production process</i>	75
15	<i>One Point Lesson</i> Mesin <i>Cardnetik</i>	76
16	<i>One Point Lesson Housekeeping and Safety</i> mesin	77
17	Aspek yang dapat dikendalikan dalam bekerja	78

### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

