



DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Teori Dasar	3
2.2 Metode Perhitungan	7
2.3 Garis Besar Aktivitas Produksi	9
III TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	13
3.1 Kerangka Kerja	13
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan dan Pengolahan Data	13
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	15
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	16
4.1 Gambaran Pelaksanaan TPM di PT XYZ	16
4.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	16
4.3 Evaluasi Efektivitas Mesin	34
4.4 Identifikasi Masalah	39
V SIMPULAN DAN SARAN	41
5.1 Simpulan	41
5.2 Saran	41
DAFTAR PUSTAKA	43
LAMPIRAN	44

- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Proses pembuatan benang	9
Produk yang dihasilkan	12
Kerangka kajian Praktik Kerja Lapangan	14
Struktur organisasi Divisi Mekanik Spinning VII PT XYZ	17
Implementasi <i>education and training</i>	19
Implementasi <i>seiri</i> pada <i>tool box</i>	20
Implementasi <i>seiton</i> peletakan bahan baku	20
Implementasi <i>seiso</i> pembersihan di lingkungan pabrik	21
Implementasi <i>seiketsu</i> pada ruang produksi	21
Implementasi <i>cleaning map</i> pada area mesin <i>ring frame</i>	23
11. Implementasi <i>cleaning map</i> bagian peregang <i>top roll</i>	24
12. Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>bottom roll</i>	24
13. Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>section tube</i>	25
14. Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>bobbin page</i>	26
15. Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>plat tension</i>	26
16. Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>splicer</i>	27
17. Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>top roll</i>	27
18. Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>gear back draft</i>	28
19. Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>gear box</i>	28
20. Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>rem jokipully</i>	29
Implementasi <i>defect map</i> pada bagian mesin <i>zenith</i>	29
Implementasi <i>defect map</i> pada bagian selang <i>injector</i> dan <i>valve</i>	30

DAFTAR TABEL

1. Daftar nomor benang (Ne)	11
2. JIPM Category Spreadsheet	31
3. Hasil perhitungan MTBF, MTTR, dan MDT	32
4. Hasil perhitungan <i>availability, performance, quality yield</i> , dan OEE pada mesin <i>ring frame</i>	36
5. Hasil perhitungan <i>availability, performance, quality yield</i> , dan OEE pada mesin winding	38
Identifikasi masalah dan alternatif penyelesaian	40

DAFTAR GAMBAR

Proses pembuatan benang	9
Produk yang dihasilkan	12
Kerangka kajian Praktik Kerja Lapangan	14
Struktur organisasi Divisi Mekanik Spinning VII PT XYZ	17
Implementasi <i>education and training</i>	19
Implementasi <i>seiri</i> pada <i>tool box</i>	20
Implementasi <i>seiton</i> peletakan bahan baku	20
Implementasi <i>seiso</i> pembersihan di lingkungan pabrik	21
Implementasi <i>seiketsu</i> pada ruang produksi	21
Implementasi <i>cleaning map</i> pada area mesin <i>ring frame</i>	23
11. Implementasi <i>cleaning map</i> bagian peregang <i>top roll</i>	24
12. Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>bottom roll</i>	24
13. Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>section tube</i>	25
14. Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>bobbin page</i>	26
15. Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>plat tension</i>	26
16. Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>splicer</i>	27
17. Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>top roll</i>	27
18. Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>gear back draft</i>	28
19. Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>gear box</i>	28
20. Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>rem jokipully</i>	29
Implementasi <i>defect map</i> pada bagian mesin <i>zenith</i>	29
Implementasi <i>defect map</i> pada bagian selang <i>injector</i> dan <i>valve</i>	30



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

DAFTAR LAMPIRAN

1. Kebutuhan data dan Informasi	45
2. Data Praktik Kerja Lapang Topik <i>Khusus Total Productive Maintenance (TPM)</i>	46
3. Cara perhitungan MTBF, MTTR, dan MDT mesin <i>ring frame</i>	51
4. Cara perhitungan MTBF, MTTR,dan MDT mesin <i>winding</i>	51
5. Data Perhitungan OEE Mesin <i>ring frame</i>	52
6. Data Perhitungan OEE Mesin <i>winding</i>	53
7. Cara perhitungan OEE pada mesin <i>ring frame</i> periode September 2020 - Februari 2021	54
8. Cara perhitungan OEE pada mesin <i>winding</i> periode September 2020 - Februari 2021	62
9. <i>Root cause</i> atau <i>why-why analysis</i>	68



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies