



## DAFTAR ISI

<b>DAFTAR TABEL</b>	ix	
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	ix	
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	x	
<b>I PENDAHULUAN</b>	1	
1.1 Latar Belakang	1	
1.2 Tujuan	1	
1.3 Manfaat	2	
1.4 Ruang Lingkup	2	
<b>II TINJAUAN PUSTAKA</b>	3	
2.1 Teori Dasar	3	
2.2 Metode Perhitungan	7	
2.3 Garis Besar Aktivitas Produksi	9	
<b>III TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS</b>	14	
3.1 Kerangka Kerja	14	
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan dan Pengolahan Data	16	
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	16	
<b>IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	17	
4.1 Gambaran Pelaksanaan TPM di PT XYZ	17	
4.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	17	
4.3 Evaluasi Efektivitas Mesin	36	
4.4 Identifikasi Masalah	42	
<b>V SIMPULAN DAN SARAN</b>	44	
5.1 Simpulan	44	
5.2 Saran	44	
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	46	
<b>LAMPIRAN</b>	47	
<b>RIWAYAT HIDUP</b>	81	





Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

## DAFTAR TABEL

1	Daftar nomor benang (Ne)	13
2	JIPM <i>Category Spreadsheet</i>	33
3	Hasil perhitungan MTBF, MTTR, dan MDT	34
4	Hasil perhitungan <i>availability, performance, quality yield</i> , dan OEE pada mesin <i>ring frame</i> .	38
5	Hasil perhitungan <i>availability, performance, quality yield</i> , dan OEE pada mesin <i>winding</i> .	41
6	Identifikasi masalah dan alternatif penyelesaian	42

## DAFTAR GAMBAR

1	Proses pembuatan benang	10
2	Produk Yang dihasilkan	13
3	Kerangka kajian Praktik Kerja Lapangan	15
4	Struktur Organisasi Divisi Mekanik <i>Spinning VII PT XYZ</i>	19
5	Implementasi <i>Education and Training</i>	20
6	Implementasi <i>seiri</i> pada <i>tool box</i>	21
7	Implementasi <i>seiton</i> peletakan bahan baku	22
8	Implementasi <i>seiso</i> pembersihan di lingkungan pabrik	22
9	Implementasi <i>seiketsu</i> pada ruang produksi	23
10	mesin <i>ring frame</i>	25
11	Implementasi <i>cleaning map</i> bagian peregang <i>top roll</i>	25
12	Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>bottom roll</i>	26
13	Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>section tube</i>	26
14	Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>bobbin page</i>	27
15	Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>plat tension</i>	28
16	Implementasi <i>cleaning map</i> pada bagian <i>splicer</i>	28
17	Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>top roll</i>	29
18	Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>gear back draft</i>	29
19	Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>gear box</i>	30
20	Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>rem jokipully</i>	30
21	Implementasi <i>defect map</i> pada bagian <i>mesin zenith</i>	31
22	Implementasi <i>defect map</i> pada bagian selang <i>injector</i> dan <i>valve</i>	31



## Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

## DAFTAR LAMPIRAN

1	Kebutuhan data dan Informasi	48
2	Data Praktik Kerja Lapang Topik Khusus <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	49
3	Cara perhitungan MTBF, MTTR, dan MDT mesin <i>ring frame</i>	54
4	Cara perhitungan MTBF, MTTR,dan MDT mesin <i>winding</i>	55
5	Cara perhitungan OEE pada mesin <i>ring frame</i> periode September 2020 - Februari 2021	56
6	Cara perhitungan OEE pada mesin <i>winding</i> periode September 2020 - Februari 2021	64
7	Tabel perhitungan OEE Mesin <i>Ring frame</i>	71
8	Data Perhitungan OEE pada Mesin <i>Winding</i>	72
9	<i>Root cause</i> atau <i>why-why analysis performance</i> pada mesin <i>ring frame</i>	73
10	<i>Root cause</i> atau <i>why-why analysis</i> nilai OEE pada mesin <i>winding</i>	74
11	<i>Root cause</i> atau <i>why-why analysis</i> Penerapan 5R belum diterapkan di ruang Administrasi	75
12	<i>Root cause</i> atau <i>why-why analysis</i> JIPM (BCN)	76
13	<i>Root cause</i> atau <i>why-why analysis</i> JIPM <i>Operating Not Followed</i>	77
14	<i>Root cause</i> atau <i>why-why analysis</i> JIPM (UD)	78
15	<i>Root cause</i> atau <i>why-why analysis</i> HPM (ISI)	79
16	<i>Root cause</i> atau <i>why-why analysis</i> JIPM Unknown	80