



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	x
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Perancangan Metode dan Pengukuran Kerja	3
2.2 Peta Kerja	4
2.3 Ergonomi	6
2.4 Studi Gerakan	7
2.5 Ekonomi Gerakan	8
2.6 Studi Waktu	9
2.6.1 Tahapan Sebelum Melakukan Pengukuran	9
2.6.2 Metode Pengukuran Waktu Standar Jam Henti (<i>Stopwatch</i>)	10
2.6.3 Faktor Penyesuaian	12
2.6.4. Faktor Kelonggaran	15
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	17
3.1 Kerangka Kerja	17
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	18
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	18
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	19
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	20
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	20
4.2 Jenis Hasil Produksi	20
4.3 Proses Produksi	29
4.4 Peta Kerja	31
4.5 Ergonomi	33
4.7 Studi Gerakan	38
4.8 Ekonomi Gerakan	39
4.9 Pengukuran Waktu Kerja	45
4.9.1 Langkah Persiapan Pengukuran Waktu Kerja Metode <i>Stopwatch</i>	45
4.9.2 Pengukuran Kerja dengan Metode Jam Henti (<i>Stopwatch</i>)	47





4.10 Identifikasi Permasalahan dan Alternatif Solusi	57
4.11 Laporan Proyek Akhir Praktik Kerja Lapangan	58
V SIMPULAN DAN SARAN	62
5.1 Simpulan	62
5.2 Saran	63
DAFTAR PUSTAKA	64

DAFTAR TABEL

1 Lambang Peta Kerja	4
2 Nama dan Lambang Gerakan <i>Therblig</i>	7
3 Nilai K	11
4 Waktu_Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	19
5 Tingkat Temperatur Area Produksi Panel <i>Solar Water Heater</i>	35
6 Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Tubuh Manusia	41
7 Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Tata Leta Tempat Kerja	43
8 Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Perancangan Peralatan	44
9 Data Operator pada Proses <i>Finishing</i> dan <i>packing</i>	46
10 Hasil Pengukuran Kerja Proses Pembentukan Kardus	48
11 Hasil Pengukuran Kerja Proses <i>Finishing</i>	48
12 Hasil Pengukuran Kerja Proses <i>Packing</i>	49
13 Rata-Rata Total Subgrup	49
14 Standar Deviasi	50
15 Batas Kendali	50
16 Hasil Pengujian Kecukupan Data	52
17 Nilai Penyesuaian Metode <i>Westinghouse</i>	53
18 Nilai Kelonggaran	54
19 Hasil Perhitungan Waktu Baku	55
20 Identifikasi Permasalahan dan Alternatif Solusi	57
21 Kapasitas Setiap Proses Pada Lini Produksi Panel SWH	58
22 <i>Balancing</i> Jam Kerja Lini Produksi Panel SWH	59
23 Upah Pekerja	60
24 Identifikasi Ergonomi Lini Produksi Panel SWH	61

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



DAFTAR GAMBAR

1	Contoh Bagan Kendali	11
2	Kerangka Kerja PKL	17
3	<i>Solar Water Heater</i> Tipe SR150LS	21
4	<i>Solar Water Heater</i> Tipe SR130LS	21
5	<i>Solar Water Heater</i> Tipe SR300LS	22
6	Wika <i>Aircon Water Heater</i> Komersial Standar 50 Liter	22
7	Wika <i>Aircon Water Heater</i> Komersial Standar 60 Liter	23
8	Wika <i>Aircon Water Heater</i> Standar 80 Liter	23
9	Wika <i>Aircon Water Heater</i> Standar 100 Liter	23
10	Wika <i>Heat Pump Water Heater</i> Tipe Residensial	24
11	Wika <i>Heat Pump Water Heater</i> Tipe <i>Pool Heating</i>	24
12	Wika <i>Heat Pump Water Heater</i> <i>Pool Heating Portable</i>	25
13	Wika <i>Electric Water Heater</i>	25
14	Wika <i>Solar Home System</i>	26
15	Wika <i>Solar Home System</i> Super Hemat Energi (SEHEN)	26
16	Wika <i>Solar Pumping System</i>	27
17	Wika <i>Solar Street Light System</i>	27
18	Wika <i>Solar Traffic dan Warning Light System</i>	28
19	Wika <i>PV Centralized System</i>	28
20	Wika <i>Battery</i>	29
21	Aliran Proses Produksi Panel <i>Solar Water Heater</i>	29
22	Proses Pembentukan Kardus	33
23	Proses <i>Finishing</i>	34
24	Proses <i>Packing</i>	34
25	Bagan Kendali Proses Pembentukan Kardus	51
26	Bagan Kendali Proses <i>finishing</i>	51
27	Bagan Kendali Proses <i>Packing</i>	52

DAFTAR LAMPIRAN

1	Kebutuhan Data dan Informasi	66
2	Struktur Organisasi PT Wijaya Karya Industri Energi	68
3	Peta Proses Operasi	69
4	Peta Aliran Proses	70
5	Diagram Aliran	72
6	Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan	73
7	<i>Display</i>	77
8	Penyesuaian dengan Metode <i>Westinghouse</i>	82
9	Kelongsoran	87

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



10	Data Pengukuran Kerja Proses <i>Finishing</i> dan <i>Packing</i>	89
11	Perhitungan Standar Deviasi	89
12	Perhitungan Batas Kendali	90
13	Perhitungan Kecukupan Data	90
14	Nilai Penyesuaian Metode <i>Westinghouse</i>	91
15	Perhitungan Waktu Baku	92
16	<i>Why-why Analysis</i>	93
17	Riwayat Hidup	95

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.