Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

LAPORAN AKHIR ASPEK KHUSUS
PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE
PRODUKSI SABUN BATANG DI PT XYZ
BOGOR, JAWA BARAT

NUR FADHILAH INDIRAWATI





PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI SEKOLAH VOKASI INSTITUT PERTANIAN BOGOR BOGOR 2021 Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

릇

IPB (Institut Pertanian Bogor)

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang



PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

- 1. Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan akhir berjudul "Penerapan *Total Productive Maintenance* Produksi Sabun Batang di PT XYZ Bogor, Jawa Barat" adalah hasil karya saya dengan arahan dosen pembimbing dan pembimbing lapang serta belum diajukan dalam bentuk laporan kepada perguruan tinggi manapun.
- 2. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir Laporan Akhir ini.
- 3. Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Juli 2021





Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

RINGKASAN

NUR FADHILAH INDIRAWATI. Penerapan *Total Productive Maintenance* Produksi Sabun Batang di PT XYZ Bogor, Jawa Barat. (*The Implementation of Total Productive Maintenance for Producing Bar Soap at PT XYZ Bogor, Jawa Barat*). Dibimbing oleh AGUNG PRAYUDHA HIDAYAT.

PT XYZ merupakan salah satu perusahaan yang memproduksi berbagai macam produk perawatan pribadi dan kecantikan (*Personal Care and Cosmetic*) dan telah memiliki izin BPOM pada semua produknya sehingga terpercaya dan aman. PT XYZ merupakan perusahaan maklon yang bekerja sama dengan *customer* dalam memproduksi produk yang mengedepankan keamanan produk.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan untuk mengkaji aspek khusus mengenai *Total Productive Maintenance* (TPM) pada Departemen Produksi di PT XYZ dengan metode pengumpulan data dan analisis data dimulai dari implementasi budaya kerja 5S, sistem manajemen perawatan fasilitas, pelaksanaan 8 pilar TPM, *failure tags*, perhitungan *reliability maintenance*, perhitungan keefektifan mesin *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), *Root Cause Analysis* (RCA), dan *One Point Lesson* (OPL).

Sistem manajemen perawatan fasilitas yang diterapkan di PT XYZ yaitu preventive maintenance, corrective maintenance dan maintenance prevention. Budaya kerja 5S sudah diterapkan dengan baik. Keandalan mesin dihitung berdasarkan pengamatan dari dua mesin yang dianggap kritis yaitu mesin cutting 1 dan extruding 1.

Perhitungan keandalan mesin jenis kerusakan tekanan angin kurang pada mesin cutting 1 mempunyai nilai Mean Time Between Failure (MTBF) selama 29,5 hari, Mean Time to Repair (MTTR) selama 15,6 menit, dan Mean Down Time (MDT) selama 90,6 menit. Jenis kerusakan tekanan angin kurang pada mesin extruding 1 mempunyai nilai MTBF selama 39,3 hari, MTTR selama 40,5 menit, dan MDT 115,5 menit. Jenis kerusakan mesin pendorong lambat sebelah pada mesin extruding 1 mempunyai nilai MTBF selama 10 hari, MTTR selama 12 menit, dan MDT 87 menit.

Hasil perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) berdasarkan pengamatan dimulai dari bulan Januari – Maret 2021. Pada satu lini produksi sabun batang Departemen Produksi, mesin *cutting* 1 memiliki nilai *availability* sebesar 61,2 %, *performance* sebesar 38,09 %, *quality yield* sebesar 98,02 %, dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) sebesar 22,85 %. Pada satu lini produksi sabun batang Departemen Produksi, mesin *extruding* 1 memiliki nilai *availability* sebesar 63,84 %, *performance* sebesar 29,22 %, *quality yield* sebesar 95,61 %, dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) sebesar 17,84 %.

Akar masalah OEE yang rendah terletak pada besarnya waktu *downtime* untuk menunggu datangnya produk dari proses sebelumnya. *One-Point Lesson* (OPL) dibuat berdasarkan masalah yang terjadi di PT XYZ. OPL terdiri dari tiga tipe yaitu *basic knowledge*, *troubleshooting*, dan *improvement*.

Kata Kunci: Corrective Maintenance, Failure Tags, Keandalan Mesin, Overall Equipment Effectiveness (OEE), Preventive Maintenance, Root Cause Analysis, One Point Lesson.

Pal University

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



© Hak Cipta milik IPB, tahun 2021 Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah; pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE PRODUKSI SABUN BATANG DI PT XYZ BOGOR, JAWA BARAT

NUR FADHILAH INDIRAWATI

Laporan Akhir Aspek Khusus Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Ahli Madya



PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI SEKOLAH VOKASI INSTITUT PERTANIAN BOGOR BOGOR 2021

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:



b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB



Penguji pada ujian laporan akhir: Hendri Wijaya, STP, M.Si

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang



Judul Laporan Akhir

: Penerapan Total Productive Maintenance Produksi

Sabun Batang di PT XYZ Bogor, Jawa Barat

Nama : Nur Fadhilah Indirawati

NIM : J3K218195

Disetujui oleh

Pembimbing: Agung Prayudha Hidayat, S.T., M.T. ta milik IPB (Instit

NIP. 202103199205261001



Diketahui oleh

Ketua Program Studi:

r. Purana Indrawan, MP

NIP. 201807196707211001

College of Vocational

Dekan Sekolah Vokasi IPB: Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec NIP. 196005031985031003



Tanggal Ujian: 15 Juli 2021 Tanggal Lulus: 07 Agustus 2021