



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	ii
DAFTAR GAMBAR	ii
DAFTAR LAMPIRAN	ii
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Ruang Lingkup	2
TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	3
2.2 Manajemen Risiko dengan Metode HIRADC	3
2.3 Identifikasi Bahaya	3
2.4 Penilaian Risiko	4
2.5 Pengendalian Risiko	4
II METODE	6
3.1 Waktu dan Lokasi PKL	6
3.2 Teknik Pengumpulan Data dan Pengolahan Data	6
3.3 Prosedur Kerja	6
KEADAHAN UMUM PERUSAHAAN	7
4.1 Sejarah	7
4.2 Visi dan Misi	7
4.3 Struktur Organisasi	7
4.4 Kegiatan Kelembagaan	7
V HASIL DAN PEMBAHASAN	9
5.1 Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja PT Indorama <i>Synthetics</i> Tbk, Purwakarta	9
5.2 Identifikasi Bahaya, Penilaian, dan Pengendalian Risiko di PT Indorama <i>Synthetics</i> Tbk, Purwakarta	10
5.3 Evaluasi Pengendalian Risiko	22
VI SIMPULAN DAN SARAN	23
7.1 Simpulan	23
7.2 Saran	23
DAFTAR PUSTAKA	24
LAMPIRAN	25
PERAWAYAT HIDUP	32

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

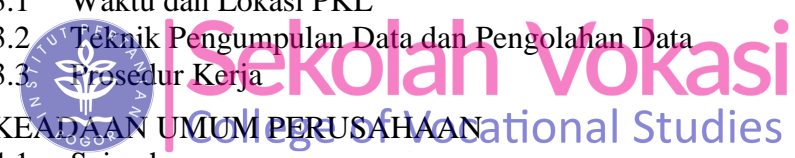
Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



DAFTAR TABEL

1	Tabel 1 <i>Severity</i> (keparahan) penilaian risiko	10
2	Tabel 2 <i>Likehood</i> (kemungkinan) penilaian risiko	11
3	Tabel 3 <i>Risk evaluation</i> penilaian risiko	11
4	Tabel 4 <i>Risk level</i> penilaian risiko	12
5	Tabel 5 Hasil identifikasi bahaya, penilaian, dan pengendalian risiko pada Area PTA dan transfer	13
6	Tabel 6 Hasil identifikasi bahaya, penilaian, dan pengendalian risiko pada Area <i>Chipper</i>	15
7	Tabel 7 Hasil identifikasi bahaya, penilaian, dan pengendalian risiko pada Area SSP	17
8	Tabel 8 Hasil identifikasi bahaya, penilaian, dan pengendalian risiko pada Area <i>Bagging</i>	18

DAFTAR GAMBAR

1	Gambar 1 Hirarki pengendalian risiko	4
2	Gambar 2 Lokasi PT Indorama <i>Synthetics</i> Tbk, Purwakarta	6
3	Gambar 3 Produk <i>chips</i>	8
4	Gambar 4 Aktivitas <i>charging</i> PTA bulk	15
5	Gambar 5 (a) Normal <i>chipper</i> running, (b) <i>Die plate</i> dan (c) <i>Dryer</i> Area <i>Chipper</i>	16
6	Gambar 6 (a) Aktivitas di <i>system conveying</i> dan (b) Area <i>PC cleaning</i>	18
7	Gambar 7 (a) Transportasi dengan <i>Forklift</i> , (b) <i>Inderict Charging</i> dan (c) <i>Conveyor</i>	19
8	Gambar 8 (a) <i>Safety guarding</i> , (b) <i>Berricade</i> dan (c) <i>Thermal insulation</i>	20
9	Gambar 9 (a) Registrasi <i>permit to work</i> dan (b) Rambu K3	21

DAFTAR LAMPIRAN

1	Lampiran 1 Skema struktur organisasi PT Indorama <i>Synthetics</i> Tbk, <i>Dorsi Polyester</i>	26
2	Lampiran 2 <i>Flowchart</i> proses produksi PT Indorama <i>Synthetics</i> Tbk	27
3	Lampiran 3 Kebijakan mutu, lingkungan dan K3	28
4	Lampiran 4 Sertifikat SMM ISO 9001: 2015, SML ISO 14001:2015, SMK3/OHSAS 18001: 2007	29
5	Lampiran 5 Form izin kerja/ <i>work permit</i>	30

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.