



DAFTAR ISI

| | |
|--|-----|
| DAFTAR GAMBAR | xi |
| DAFTAR TABEL | xi |
| DAFTAR LAMPIRAN | xii |
| 1 PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Tujuan | 2 |
| 1.3 Manfaat | 2 |
| 1.3.1 Manfaat Bagi PT Polytama Propindo | 2 |
| 1.3.2 Manfaat Bagi Sekolah Vokasi Institut Pertanian Bogor | 2 |
| 1.3.3 Manfaat Bagi Mahasiswa Sekolah Vokasi Institut Pertanian Bogor | 2 |
| 2 TINJAUAN PUSTAKA | 3 |
| 2.1 Keselamatan dan Kesehatan Kerja | 3 |
| 2.2 Sistem Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (SMK3) | 3 |
| 2.3 Tempat Kerja | 3 |
| 2.4 Bahaya / Hazard | 4 |
| 2.5 Identifikasi Bahaya | 4 |
| 2.6 Penilaian Risiko | 4 |
| 2.7 Pengendalian Risiko | 5 |
| 3 METODE | 6 |
| 3.1 Lokasi dan Waktu PKL | 6 |
| 3.2 Teknik Pengumpulan Data dan Analisis Data | 7 |
| 3.3 Prosedur Kerja | 7 |
| 4 KONDISI UMUM | 8 |
| 4.1 Sejarah PT Polytama Propindo | 8 |
| 4.2 Kegiatan Lembaga | 9 |
| 4.2.1 Bahan Baku Utama | 9 |
| 4.2.2 Bahan Baku Pendukung | 9 |
| 4.2.3 Proses Produksi | 10 |
| 4.2.4 Produk | 13 |
| 4.3 Struktur Organisasi | 15 |
| 4.4 Sistem Kerja | 16 |



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



| | | |
|-------|---|----|
| 4.4.1 | Sistem Kerja | 16 |
| 4.4.2 | Profil Karyawan | 17 |
| 4.4.3 | Panitia Pembina Keselamatan dan Kesehatan Kerja (P2K3) | 17 |
| 4.5 | Visi dan Misi | 18 |
| 4.5.1 | Visi PT Polytama Propindo | 18 |
| 4.5.2 | Misi PT Polytama Propindo | 18 |
| 5 | HASIL DAN PEMBAHASAN | 18 |
| 5.1 | Kebijakan Mutu, Keamanan Pangan, Lingkungan dan K3 | 18 |
| 5.2 | Program K3 PT Polytama Propindo | 19 |
| 5.3 | Sistem Manajemen K3 di PT Polytama Propindo | 19 |
| 5.4 | Inspeksi K3 | 20 |
| 5.5 | Identifikasi Bahaya dan Penilaian Risiko Pada Area Bulk | 20 |
| 5.5.1 | Prosedur Penilaian Risiko | 21 |
| 5.5.2 | Identifikasi Bahaya dan Penilaian Risiko Pada Area Persiapan Katalis, Kokatalis, dan Donor (Area 100) | 23 |
| 5.5.3 | Identifikasi Bahaya dan Penilaian Risiko Pada Area Polimerisasi (Area 200) | 25 |
| 5.5.4 | Identifikasi Bahaya dan Penilaian Risiko Pada Area Pemisahan Polimer dari Polipropilena (Area 300) | 27 |
| 5.5.5 | Identifikasi Bahaya dan Penilaian Risiko Pada Area <i>Steaming</i> dan <i>Drying</i> (Area 500) | 29 |
| 5.5.6 | Identifikasi Bahaya dan Penilaian Risiko Pada Area Pemurnian Propilena (Area 700) | 31 |
| 5.7 | Upaya Pengendalian Risiko PT Polytama Propindo | 32 |
| 5.8 | Evaluasi Pengendalian Risiko | 35 |
| 5.9 | Sarana Kesiapsiagaan dan Tanggap Darurat di Area <i>Bulk</i> | 36 |
| 5.9.1 | Proteksi Pemadam Kebakaran | 36 |
| 5.9.2 | <i>First Aid</i> | 40 |
| 5.9.3 | Evakuasi | 41 |
| 6 | SIMPULAN DAN SARAN | 42 |
| 6.1 | Simpulan | 42 |
| 6.2 | Saran | 43 |
| | DAFTAR PUSTAKA | 43 |
| | LAMPIRAN | 45 |

DAFTAR GAMBAR

| | | |
|----|--|----|
| 1 | Hierarki Pengendalian Risiko | 5 |
| 2 | Peta Lokasi PT Polytama Propindo | 7 |
| 3 | Diagram Alir Prosedur Kerja Penyusunan Laporan Akhir | 8 |
| 4 | Alur Proses Produksi Resin Polipropilena | 11 |
| 5 | Logo PT Polytama Propindo | 13 |
| 6 | Produk PT Polytama Propindo | 13 |
| 7 | (a) Pengisian Oil dan Grease, (b) Pengisian Katalis, Donor, ATMER, (c) Connect / Disconnect TEAL, dan (d) Cleaning D-102 ke D-607 | 25 |
| 8 | (a) Pengisian R 200 dengan propilena, dan (b) Inline Mixer plugging | 27 |
| 9 | (a) Start Z-302 dan (b) Start up umpan Propilena ke D-302 | 28 |
| 10 | (a) Start T-501 Start dan (b) Drain liquid di LSH 512 | 30 |
| 11 | Aktivitas di Area 700 Bulk | 32 |
| 12 | (a) Pemasangan emergency button, pemberian handrail dan lantai dari besi baja berpola, penyediaan ruang khusus polimerisasi, dan pemberian level control (lc) pada area 500. | 33 |
| 13 | (a) Form ISA area Bulk, (b) Izin Kerja (Permit), (c) Rambu K3 serta (d) Spanduk K3 | 34 |
| 14 | (a) Safety Helmet, (b) Safety Shoes, (c) Safety Glasses, (d) Respirator | 35 |
| 15 | (a) APAR pahan CO ₂ dan (b) APAR bahan Dry Chemical Powder | 37 |
| 16 | (a) Hidran outdoor dan (b) Hidran indoor | 37 |
| 17 | (a) Trailer Pump dan (b) Fire Truck | 38 |
| 18 | Gas Detector | 38 |
| 19 | Emergency Alarm | 39 |
| 20 | Emergency Shower | 39 |
| 21 | Kotak P3K PT Polytama Propindo | 41 |
| 22 | (a) Simbol Jalur Evakuasi (b) Panah Jalur Evakuasi di Lantai dan (c) Simbol Exit | 42 |

DAFTAR TABEL

| | | |
|---|---|----|
| 1 | Grade, Karakteristik, Serta Aplikasi Produk | 14 |
| 2 | Grade, Karakteristik, Serta Aplikasi Produk (Lanjutan) | 15 |
| 3 | Kemungkinan (Probability) Penilaian Risiko PT Polytama Propindo | 21 |
| 4 | Keparahan (Severity) Penilaian Risiko PT Polytama Propindo | 22 |
| 5 | Matriks Penilaian Risiko PT Polytama Propindo | 22 |
| 6 | Kriteria Risiko PT Polytama Propindo | 23 |
| 7 | Identifikasi Bahaya dan Penilaian Risiko Pada Area Persiapan Katalis, Kokatalis, dan Donor (Area 100) | 23 |



| | | |
|----|---|----|
| 8 | Identifikasi Bahaya dan Penilaian Risiko Pada Area Persiapan Katalis, Kokatalis, dan Donor (Lanjutan) | 24 |
| 9 | Identifikasi Bahaya, Penilaian, dan Pengendalian Risiko Pada Area Polimerisasi (Area 200) | 26 |
| 10 | Identifikasi Bahaya, Penilaian, dan Pengendalian Risiko Pada Area Pemisahan Polimer dari Polipropilena (Area 300) | 27 |
| 11 | Identifikasi Bahaya, Penilaian, dan Pengendalian Risiko Pada Area Pemisahan Polimer dari Polipropilena (Lanjutan) | 28 |
| 12 | Identifikasi Bahaya, Penilaian dan Pengendalian Risiko Pada Area Steaming dan Drying (Area 500) | 29 |
| 13 | Identifikasi Bahaya, Penilaian dan Pengendalian Risiko Pada Area Steaming dan Drying (Lanjutan) | 30 |
| 14 | Identifikasi Bahaya, Penilaian, dan Pengendalian Risiko Pada Area Pemurnian Propilena (Area 700) | 31 |
| 15 | Perbandingan Isi Kotak P3K menurut Permenaker no 15/MEN/2008 dengan Isi Kotak P3K PT Polytama Propindo | 40 |



Sekolah Vokasi

DAFTAR LAMPIRAN

College of Vocational Studies

| | | |
|---|--|----|
| 1 | Safety Award PT Polytama Propindo | 46 |
| 2 | Sertifikat SMM ISO 9001:2015, SML ISO 14001:2015, SMKP ISO 22000:2015, SMK3/OHSAS 18001:2007 | 47 |
| 3 | Struktur Organisasi PT Polytama Propindo | 48 |
| 4 | Struktur Organisasi P2K3 PT Polytama Propindo | 49 |
| 5 | Kebijakan Mutu, Keamanan Pangan, Lingkungan dan K3 | 50 |
| 6 | Form Inspeksi Forklift PT Polytama Propindo | 51 |
| 7 | Form Inspeksi Gas Test PT Polytama Propindo | 52 |
| 8 | Layout Area ISBL PT Polytama Propindo | 53 |